

کارگاه

آشنایی با فناوری نانو

مدرس: دکتر فهیمه عابدینی

عناوین ارائه شده

☐ روشهای ساخت و سنتز نانومواد

☐ روشهای بالا به پایین

- آسیاکاری مکانیکی
- لیتوگرافی
- الکتروریسی

☐ روشهای پایین به بالا

- روشهای سنتز شیمیایی
سل-ژل

رسوب گذاری شیمیایی
روش هم رسوبی

فرآیند هیدروترمال و سولوترمال
روشهای سونوشیمیایی

- روشهای میکرومولسیون و مایسل معکوس
- رسوب دهی فیزیکی از فاز بخار
- رسوب دهی شیمیایی از فاز بخار

☐ مفاهیم پایه و نانوساختارها

نانو چیست؟

- قدمت کاربرد نانو در گذشته
- پدیدههای نانومقیاس در طبیعت

• علت تغییر خواص در مقیاس نانو

اثرات سطحی

اثرات کوانتومی

• دسته بندی نانومواد

نانومواد صفر بعدی

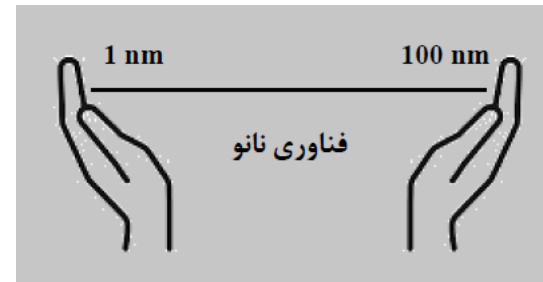
نانومواد یک بعدی

نانومواد دو بعدی

نانومواد سه بعدی

نانو چیست؟

	نماد	پیشوند
1 000 000 000	G	گیگا
1 000 000	M	مگا
1 000	k	کیلو
100	h	هکتو
10	da	دکا
0.1	d	دسی
0.01	c	سانتی
0.001	m	میلی
0.000 001	μ	میکرو
0.000 000 001	n	نانو
0.000 000 000 001	p	پیکو
0.000 000 000 000 001	f	فمتو
0.000 000 000 000 000 001	a	آتو
0.000 000 000 000 000 000 001	z	زپتو



قدمت کاربرد نانو در گذشته

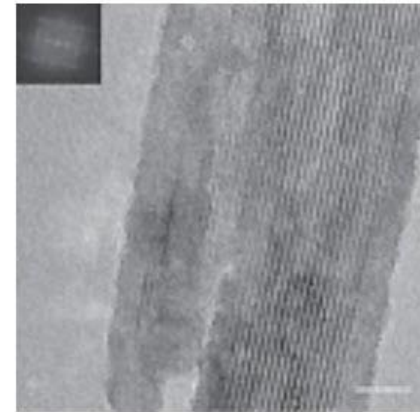
✓ جام لیکورگوس (Lycurgus Cup)



Activate Windows

قدمت کاربرد نانو در گذشته

✓ شمشیر دمشقی



دانش نانو

✓ فرموله کردن پدیده‌هایی است که در طبیعت رخ می‌دهند

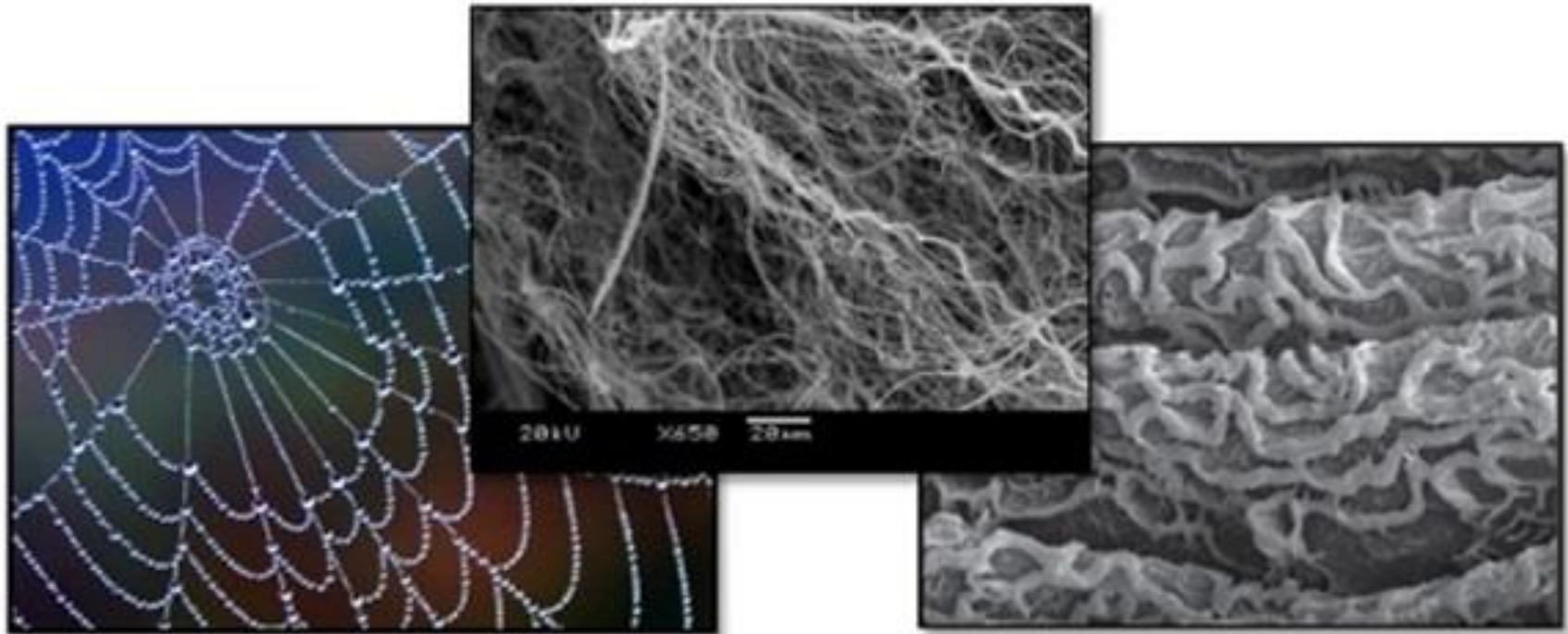
پدیده‌های نانو مقیاس در طبیعت

پای مارمولک



پدیده‌های نانو مقیاس در طبیعت

تار عنكبوت



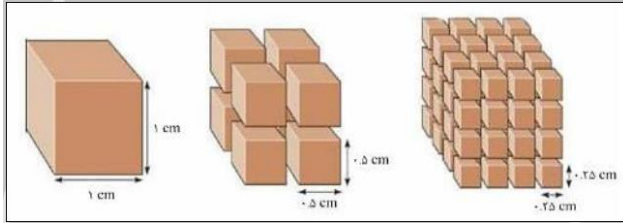
دلایل تغییر خواص مواد در ابعاد نانو

۱- اثرات سطحی

۲- اثرات کوانتومی

علت تغییر خواص در مقیاس نانو

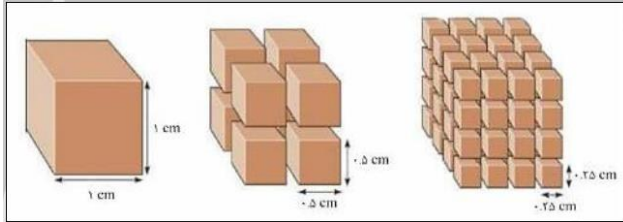
۱- اثرات سطحی



دفعات تقسیم	تعداد قطعه	ابعاد	سطح خارجی (متر مربع)
۰	۱	۰,۰۱ متر	۰,۰۰۰۶
۱	۸	۰,۰۰۵ متر	۰,۰۰۱۲
۲	۶۴	۰,۰۰۲۵ متر	۰,۰۰۲۴
۳	۵۱۲	۰,۰۰۱۲۵ متر	۰,۰۰۴۸
۴	۴۰۹۶	۰,۰۰۰۶۲۵ متر	۰,۰۰۹۶
۵	۳۲۷۶۸	۰,۰۰۰۳۱۲۵ متر	۰,۰۱۹۲
۶	۲۶۲۱۴۴	۰,۰۰۰۱۵۶۲۵ متر	۰,۰۳۸۴
۷	۲۰۹۷۱۵۲	۰,۰۰۰۰۷۸۱۲۵ متر	۰,۰۷۶۸
۸	۱۶۷۷۷۲۱۶	۳۹,۰۶۲۵ میکرومتر	۰,۱۵۳۶
۹	۱۳۴۲۱۷۷۲۸	۱۹,۵۳۱۳ میکرومتر	۰,۳۰۷۲
۱۰	۱۰۷۳۷۴۱۸۲۴	۹,۷۶۵۶۳ میکرومتر	۰,۶۱۴۴

علت تغییر خواص در مقیاس نانو

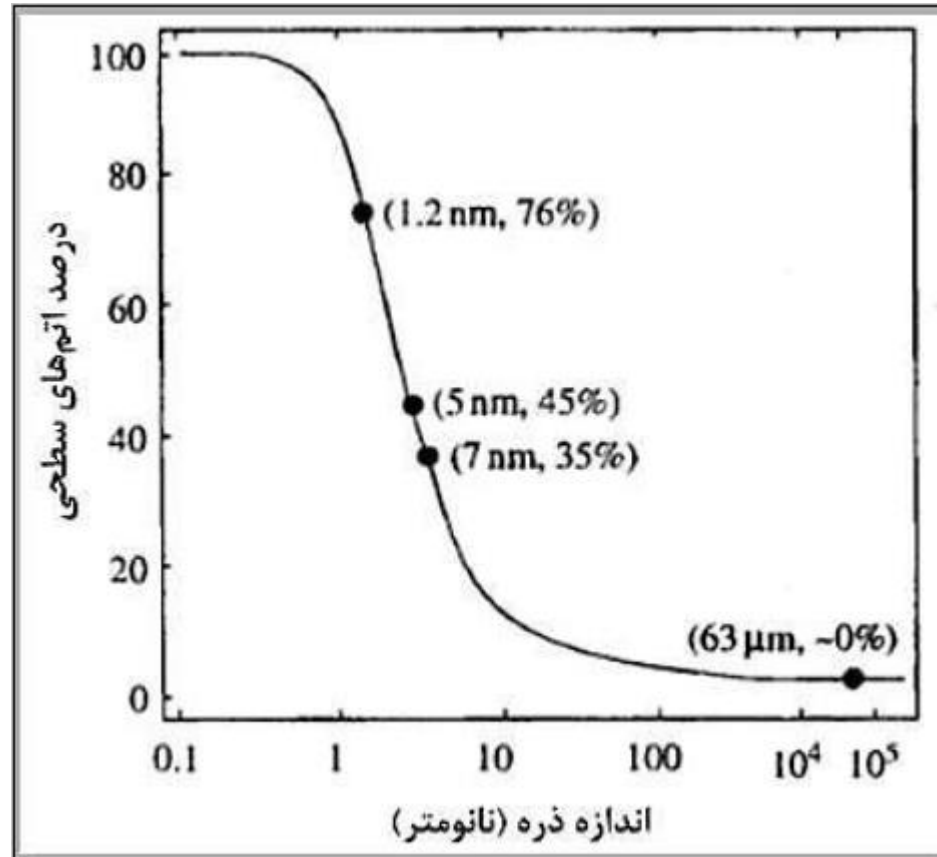
۱- اثرات سطحی



دفعات تقسیم	تعداد قطعه	ابعاد	سطح خارجی (متر مربع)
۱۱	۸۵۸۹۹۳۴۵۹۲	۴,۸۸۲۸۱ میکرومتر	۱,۲۲۸۸
۱۲	۶۸۷۱۹۴۷۶۷۳۶	۲,۴۴۱۴۱ میکرومتر	۲,۴۵۷۶
۱۳	۵,۴۹۷۵۶*۱۰ ^{۱۱}	۱,۲۲۰۷ میکرومتر	۴,۹۱۵۲
۱۴	۴,۳۹۸۰۵*۱۰ ^{۱۲}	۰,۶۱۰۳۵۲ میکرومتر	۹,۸۳۰۴
۱۵	۳,۵۱۸۴۴*۱۰ ^{۱۳}	۰,۳۰۵۱۷۶ میکرومتر	۱۹,۶۶۰۸
۱۶	۲,۸۱۴۷۵*۱۰ ^{۱۴}	۰,۱۵۲۵۸۸ میکرومتر	۳۹,۳۲۱۶
۱۷	۲,۲۵۱۸*۱۰ ^{۱۵}	۷۶,۲۹۳۹ نانومتر	۷۸,۶۴۳۲
۱۸	۱,۸۰۱۴۴*۱۰ ^{۱۶}	۳۸,۱۴۷ نانومتر	۱۵۷,۲۸۶۴
۱۹	۱,۴۴۱۱۵*۱۰ ^{۱۷}	۱۹,۰۷۳۵ نانومتر	۳۱۴,۵۷۲۸
۲۰	۱,۱۵۲۹۲*۱۰ ^{۱۸}	۹,۵۳۶۷۴ نانومتر	۶۲۹,۱۴۵۶
۲۱	۹,۲۲۳۳۷*۱۰ ^{۱۸}	۴,۷۶۸۳۷ نانومتر	۱۲۵۸,۲۹۱۲
۲۲	۷,۳۷۸۷*۱۰ ^{۱۹}	۲,۳۸۴۱۹ نانومتر	۲۵۱۶,۵۸۲۴
۲۳	۵,۹۰۲۹۶*۱۰ ^{۲۰}	۱,۱۹۲۰۹ نانومتر	۵۰۳۳,۱۶۴۸

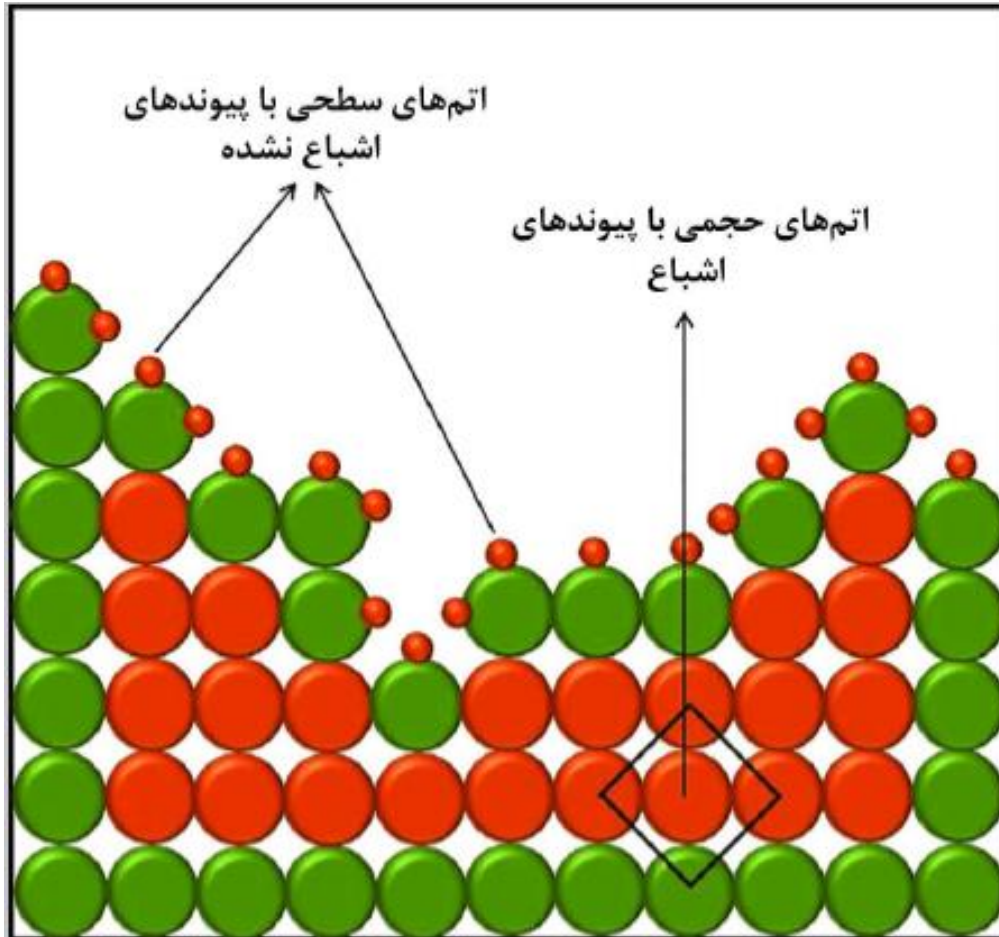
علت تغییر خواص در مقیاس نانو

۱- اثرات سطحی



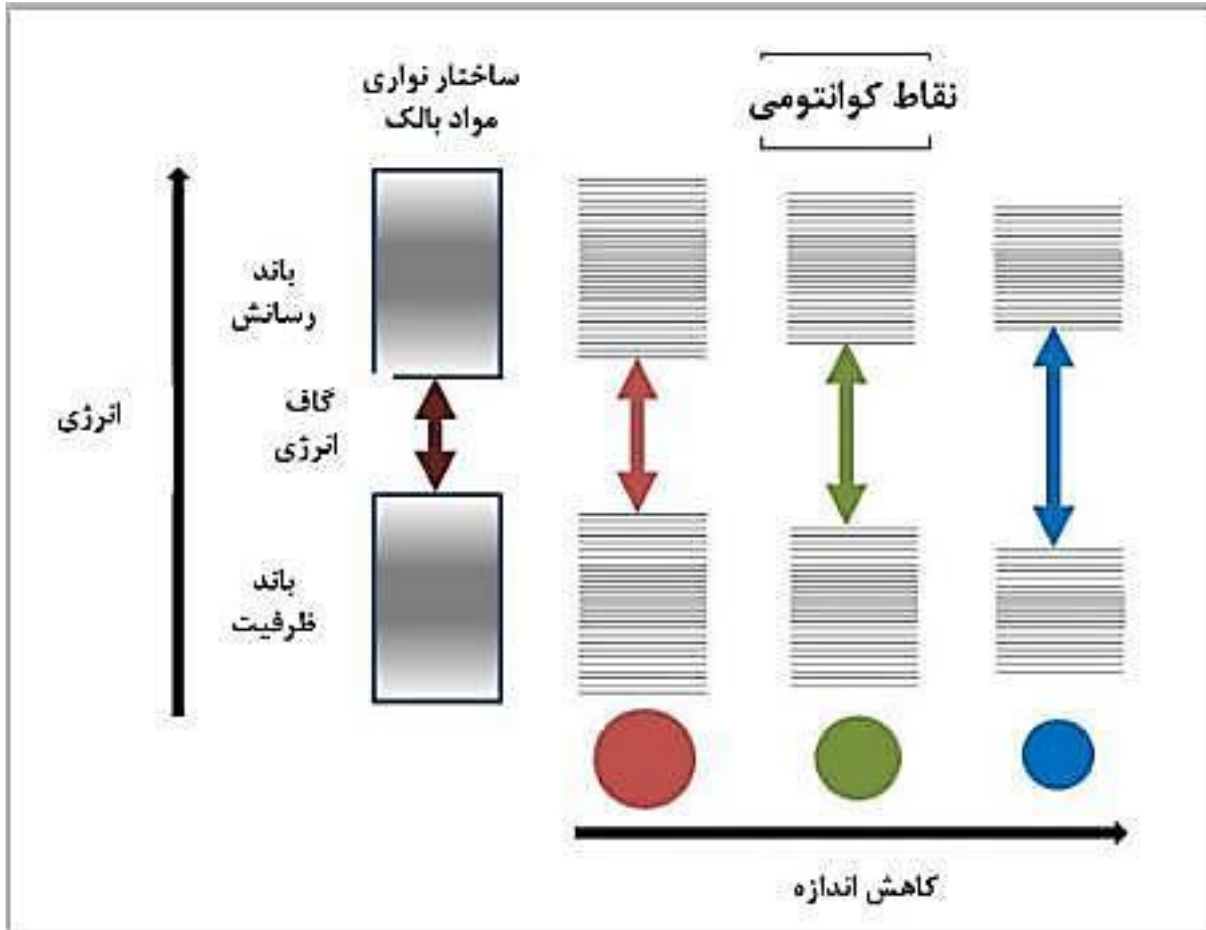
علت تغییر خواص در مقیاس نانو

تفاوت اتمهای سطحی و حجمی



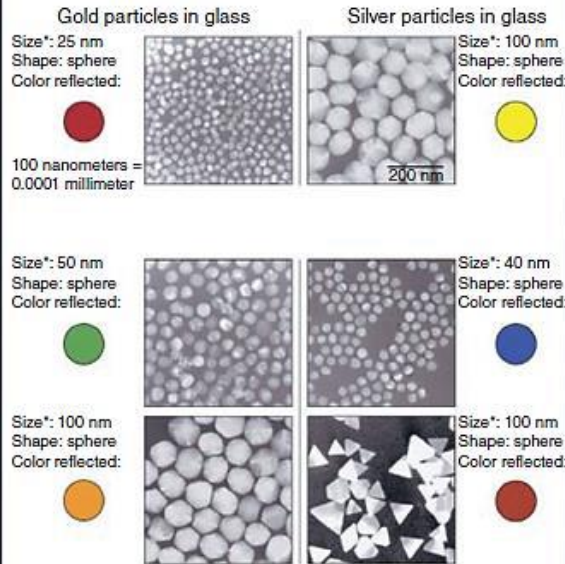
علت تغییر خواص در مقیاس نانو

۲- اثر کوانتوم

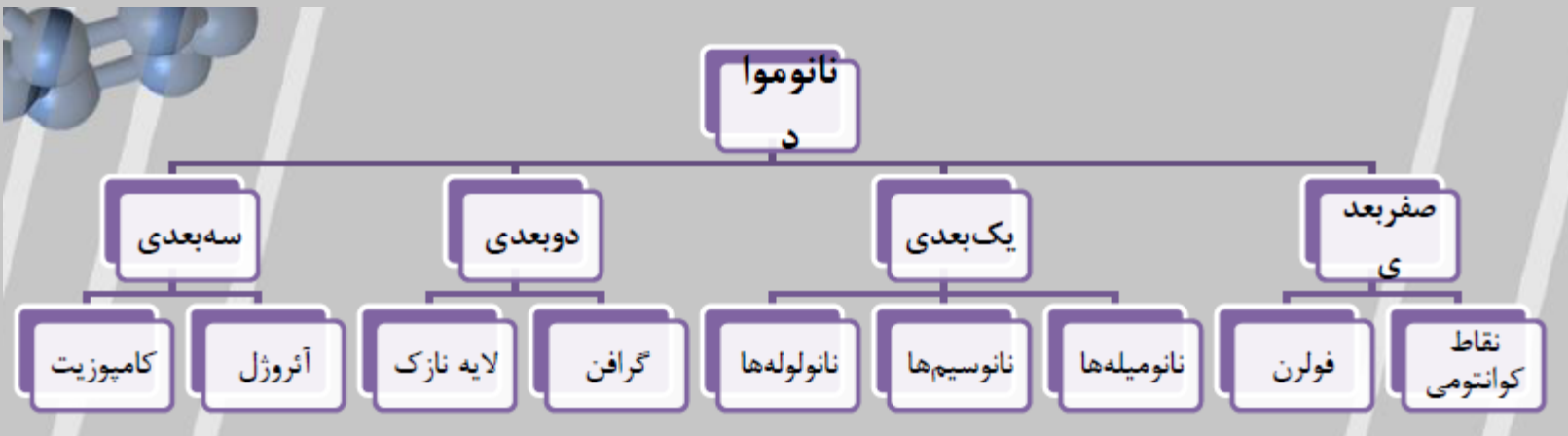


تغییر خواص در مقیاس نانو

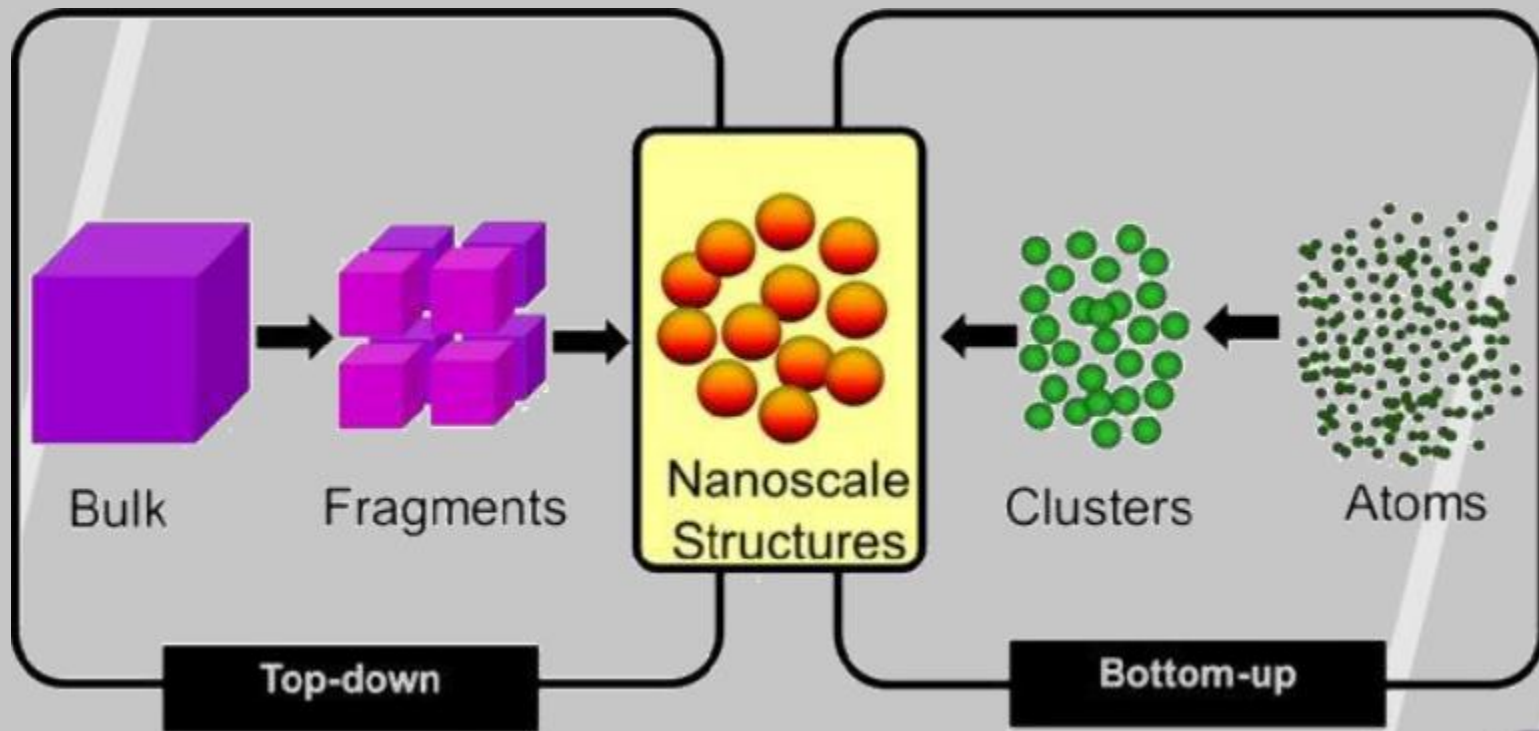
اثرات کوانتوم



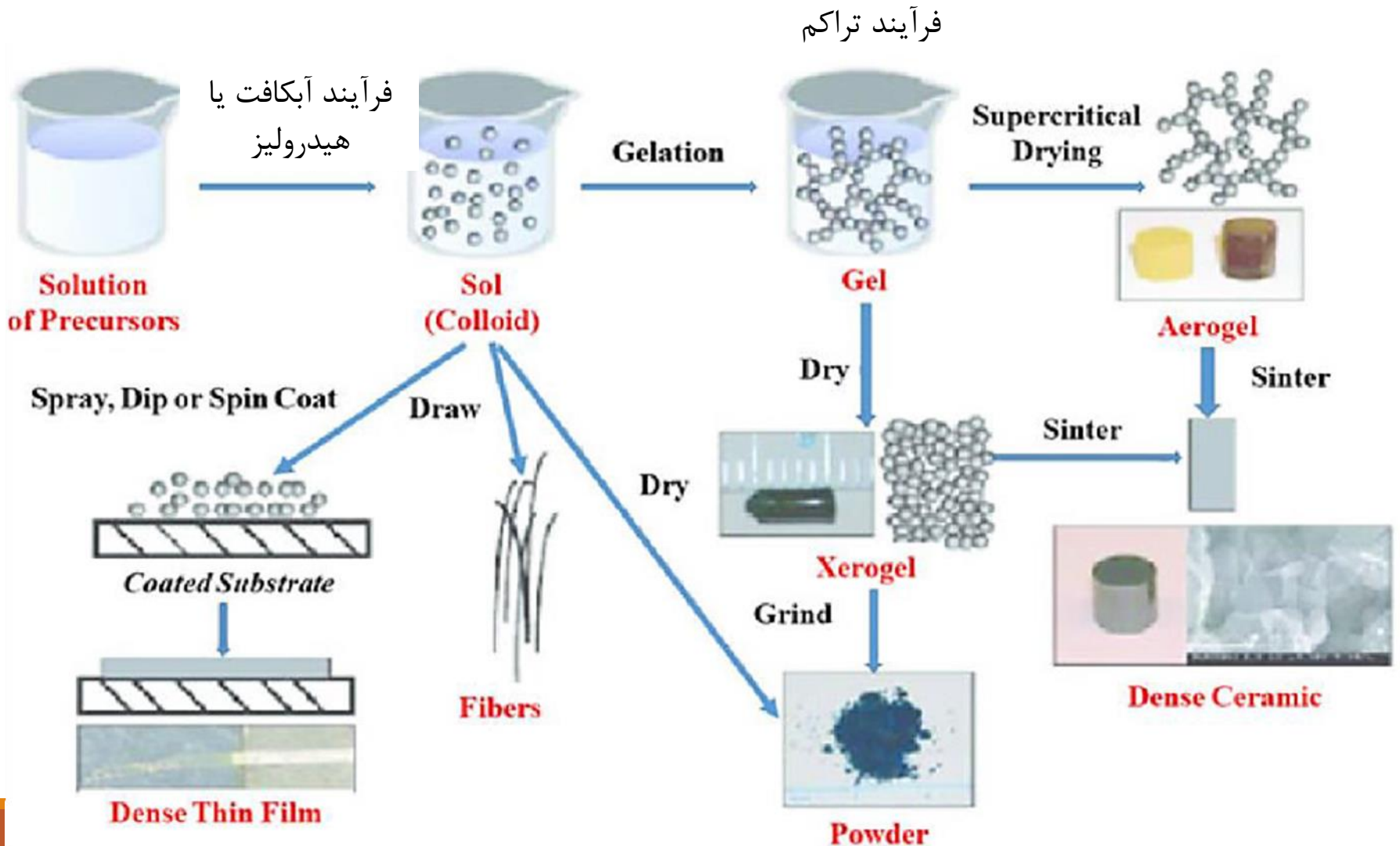
دسته بندی نانو مواد

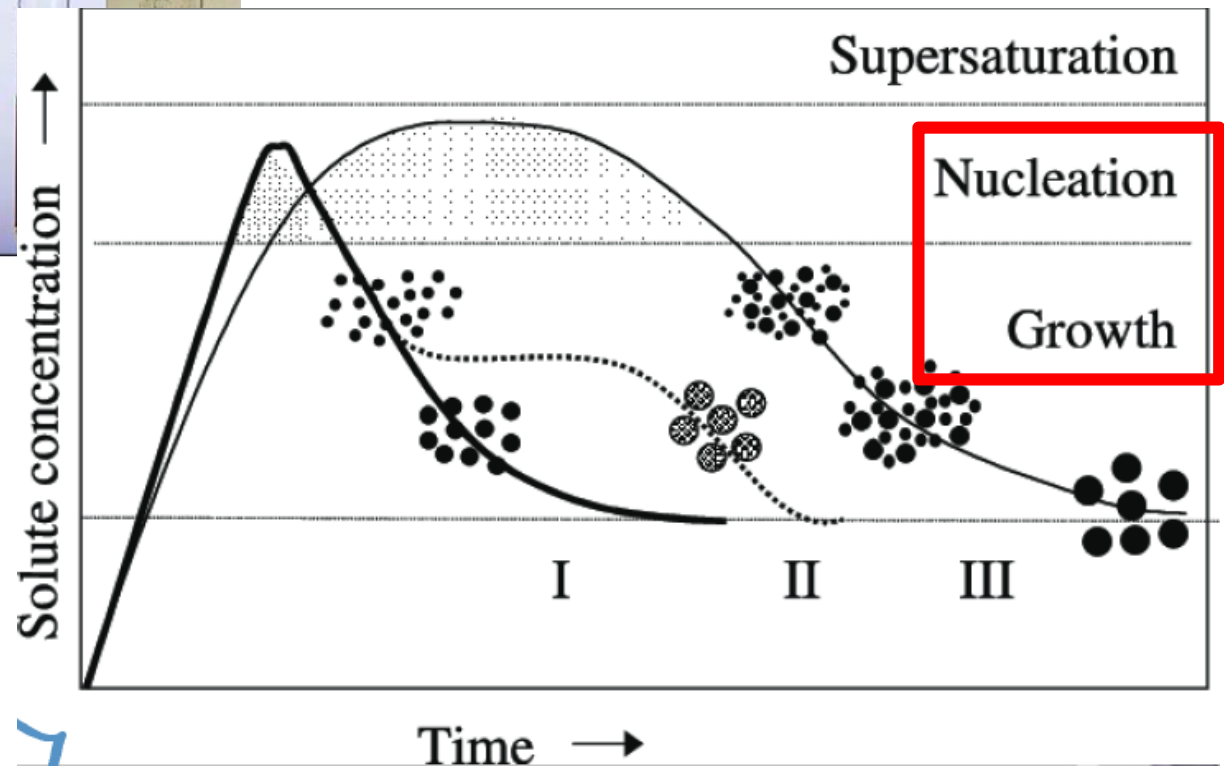
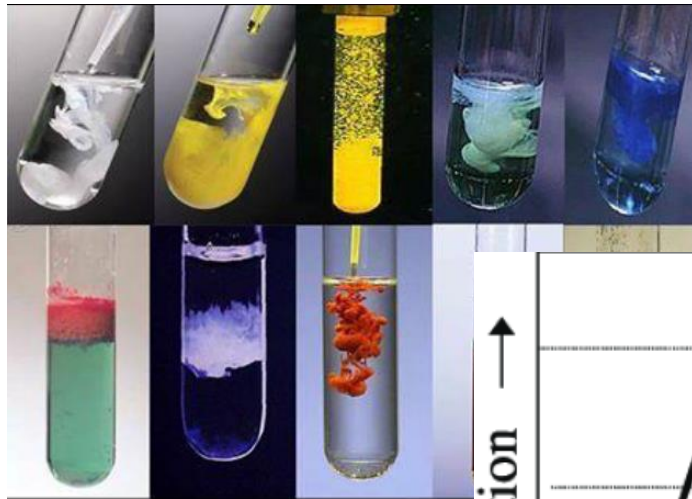


روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد





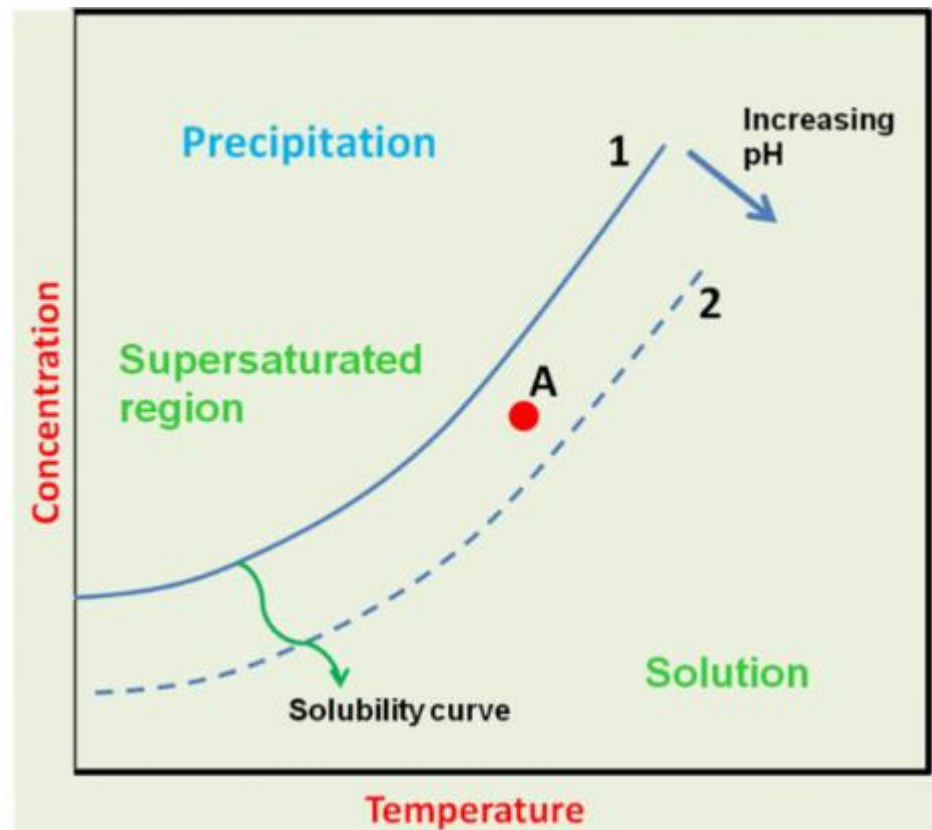
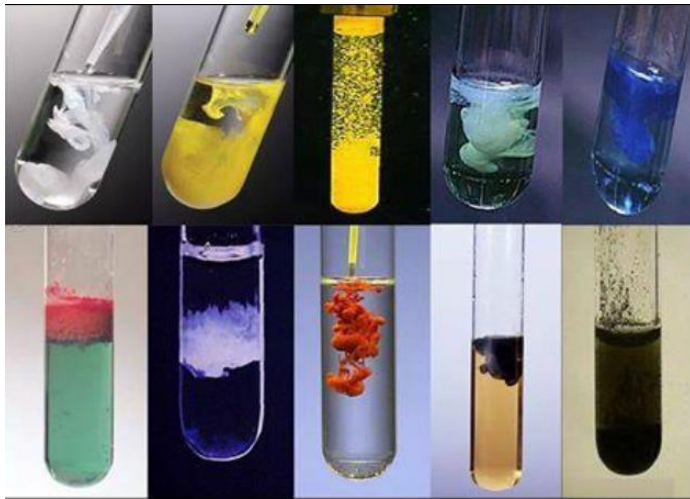




روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

۲- رسوب گذاری شیمیایی

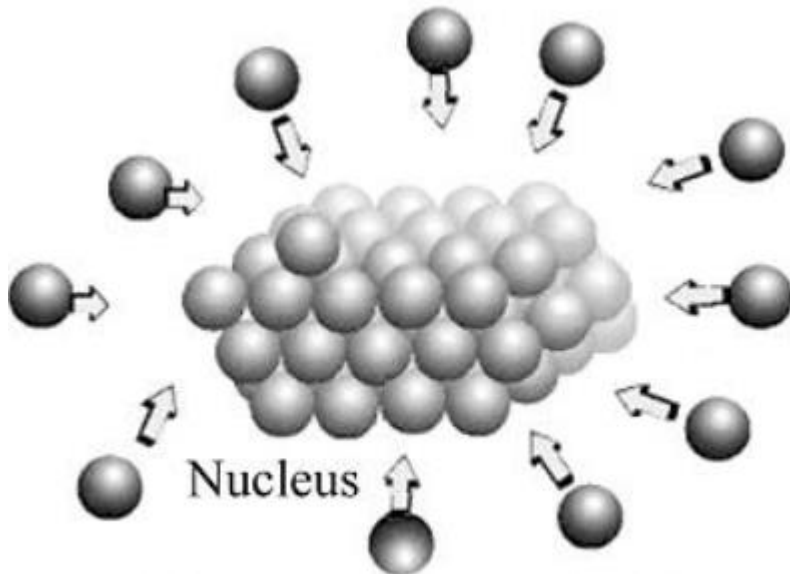
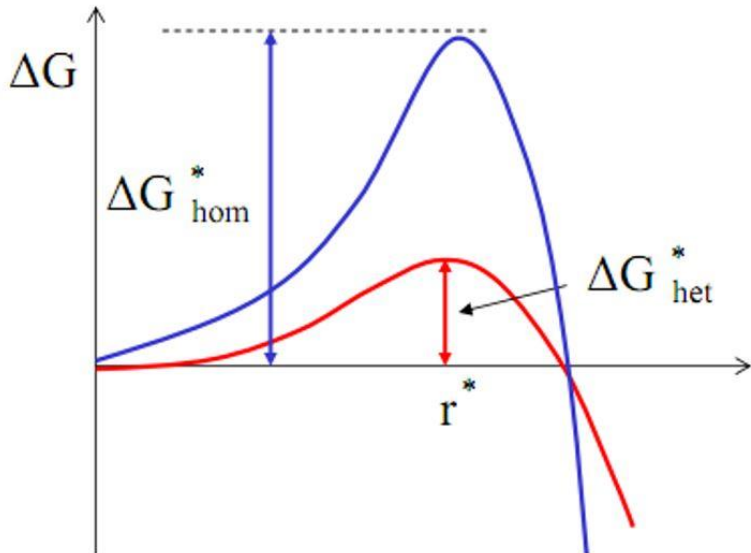
مرحله اول: فوق اشباع



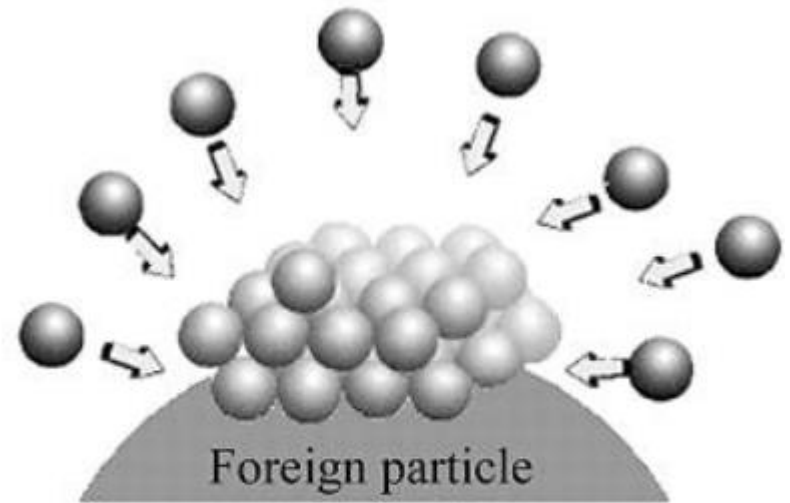
Bottom-up

روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

۲- رسوب‌گذاری شیمیایی
جوانه زنی

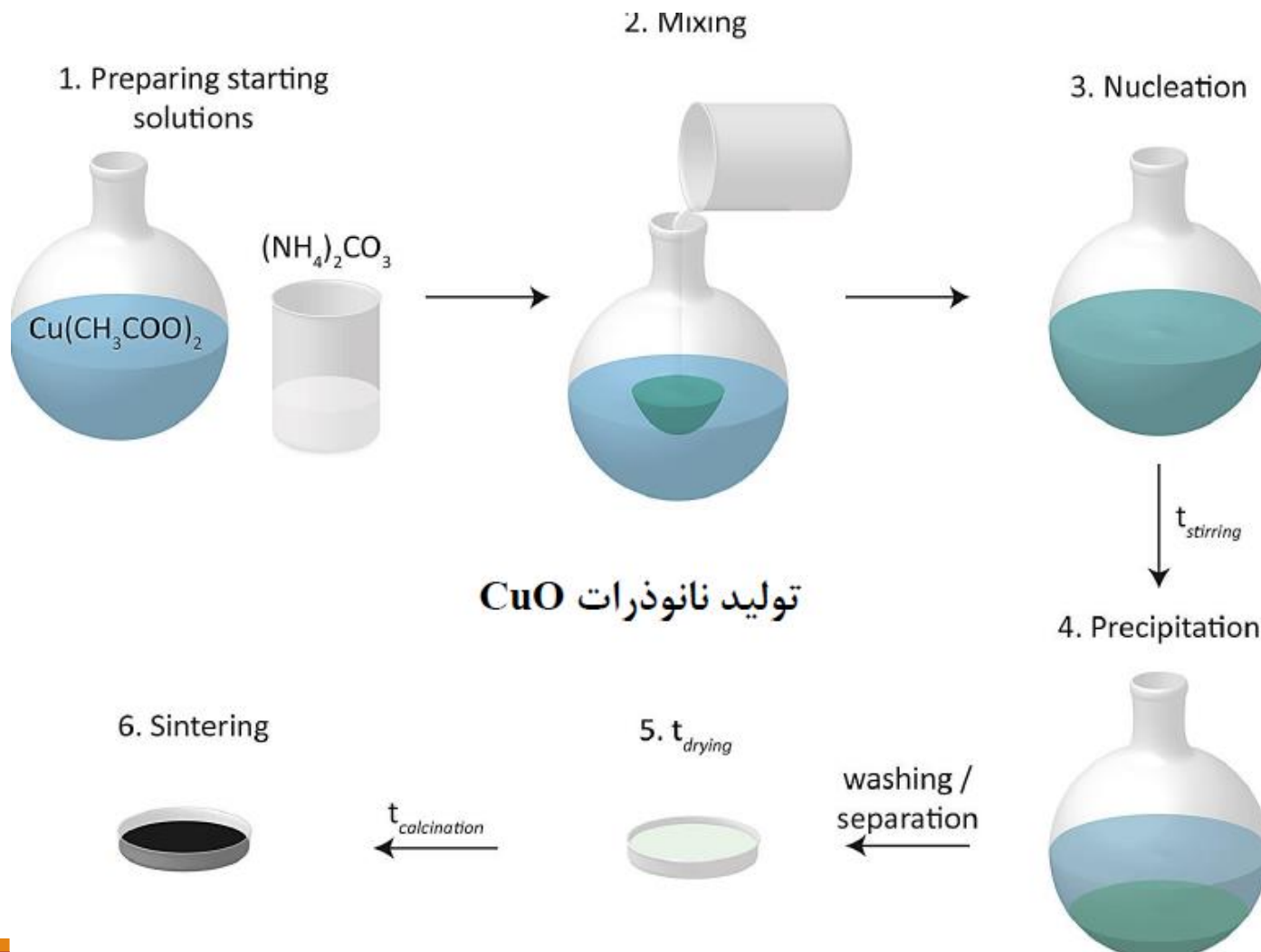


Homogeneous nucleation

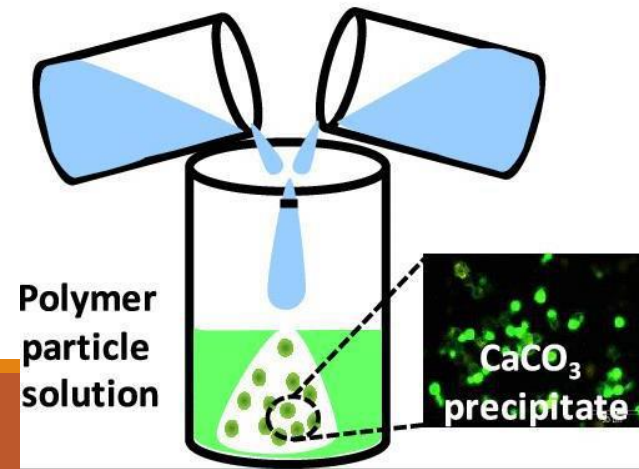
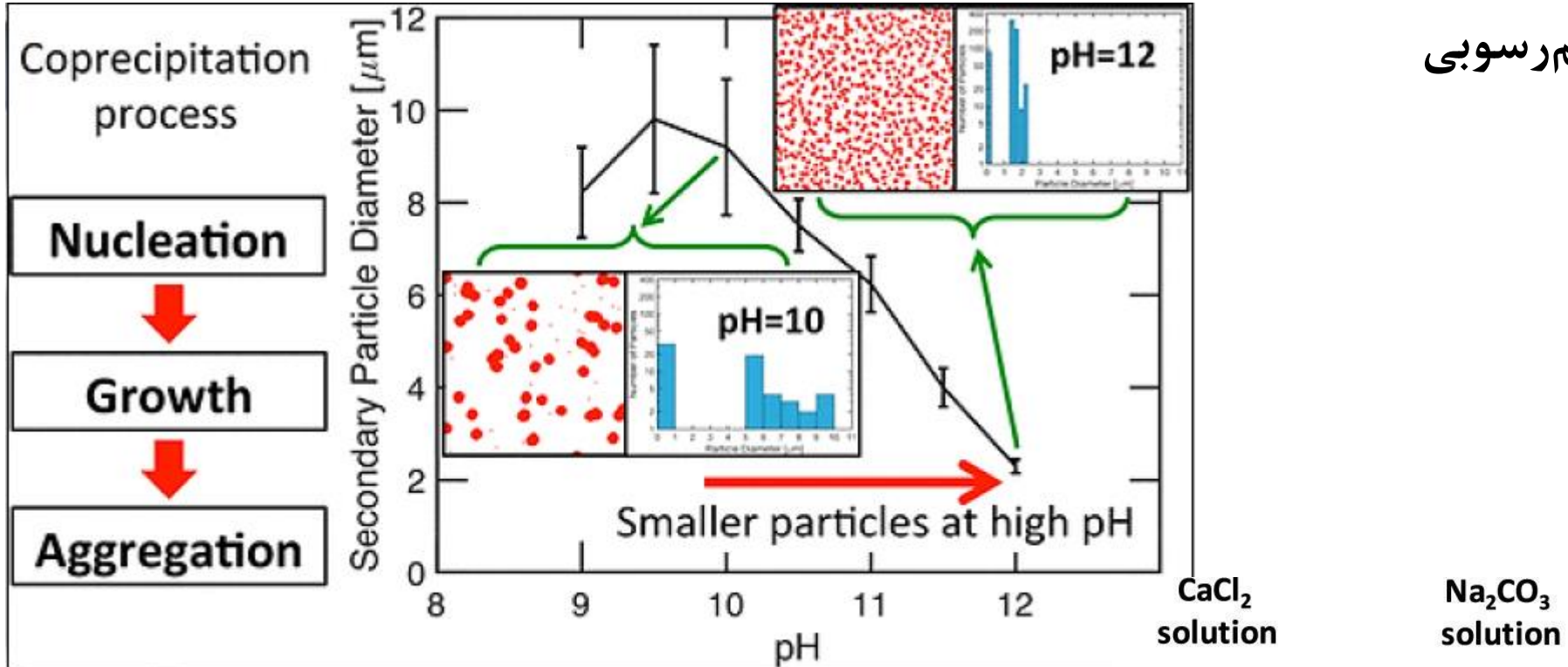


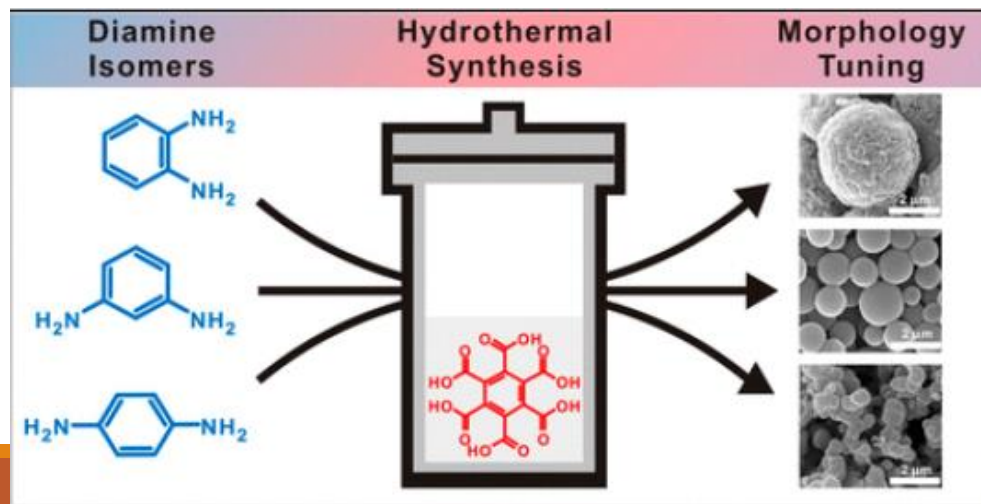
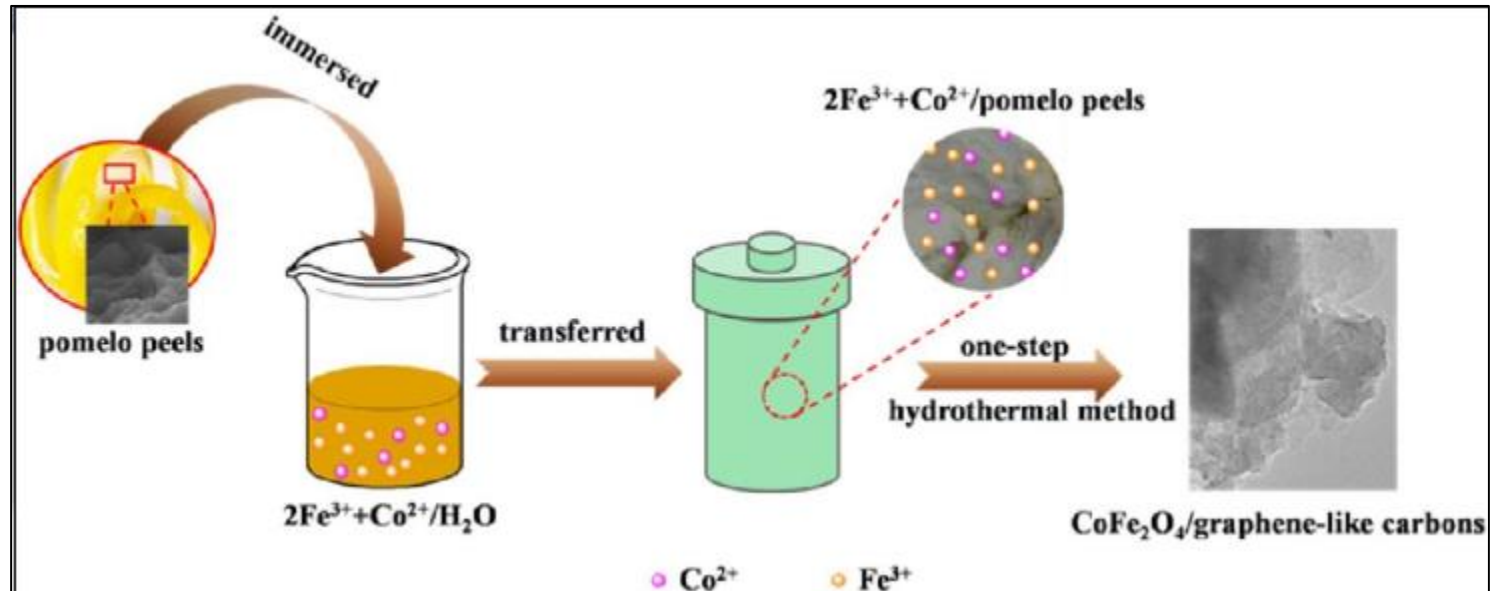
Heterogeneous nucleation

نمونه‌هایی از تولید نانوذرات با روش رسوب گذاری شیمیایی



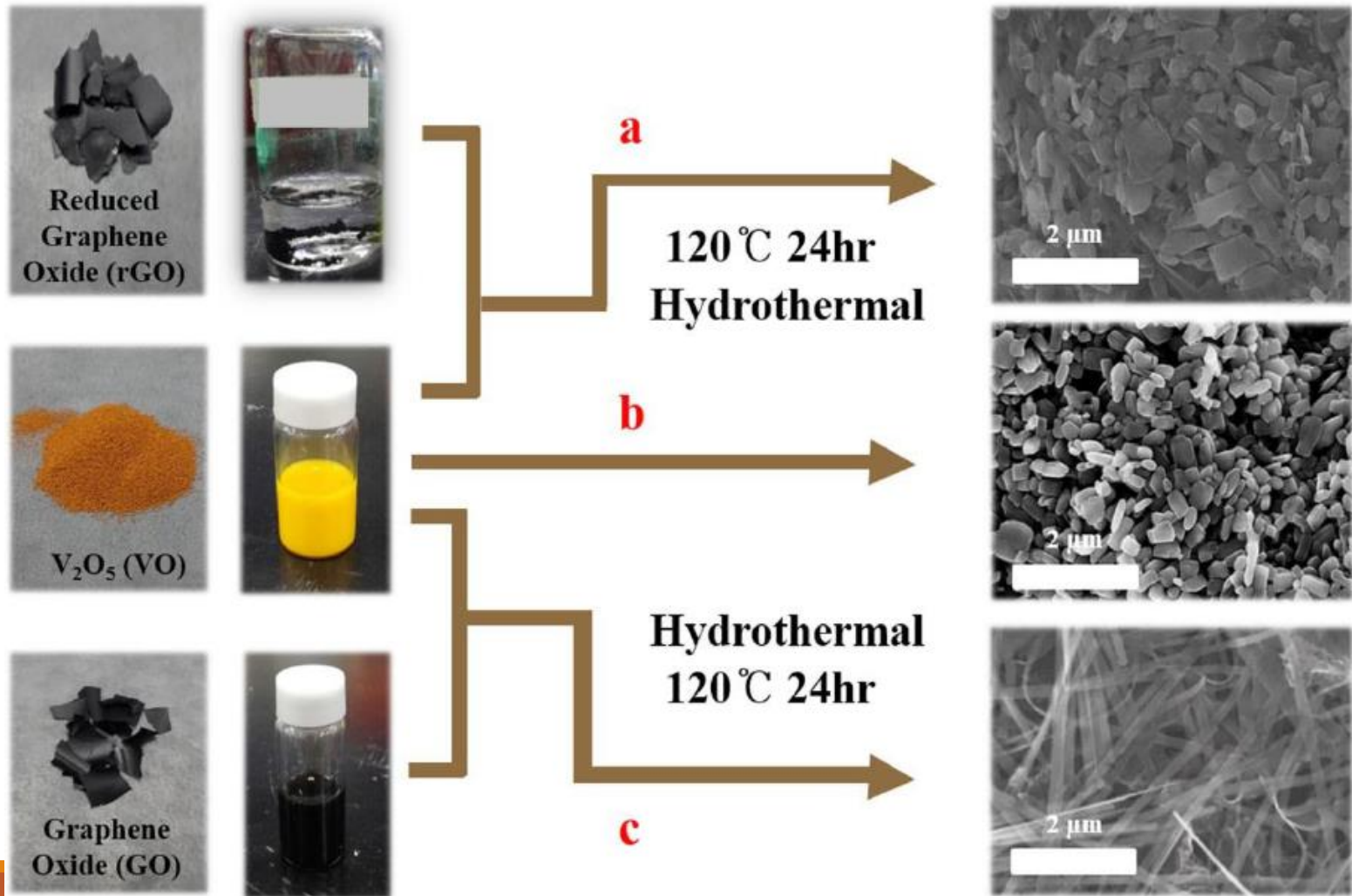
هم‌رسوبی



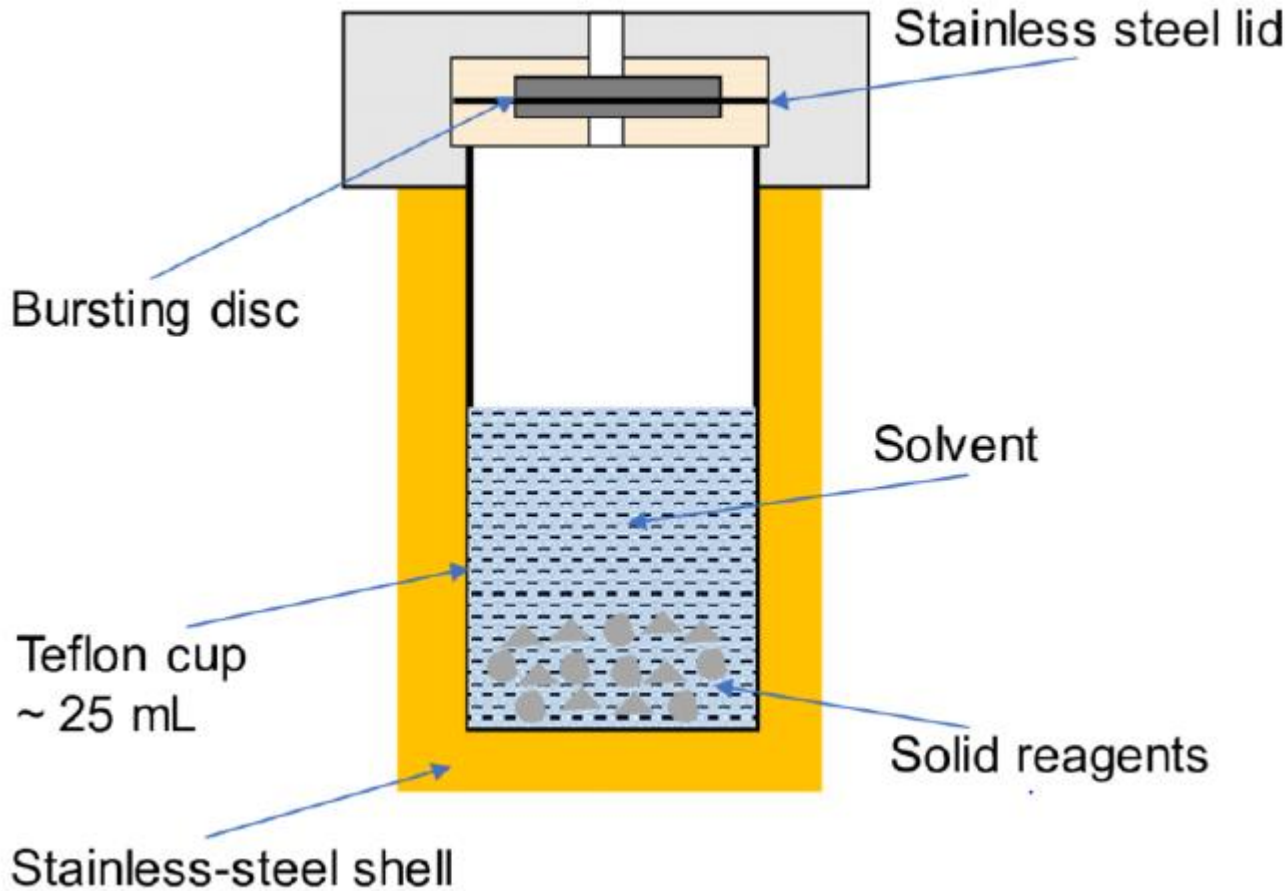


روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

نمونه‌هایی از تولید نانوساختارها با روش هیدروترمال



فرآیند سولو ترمال



پارامترهای موثر

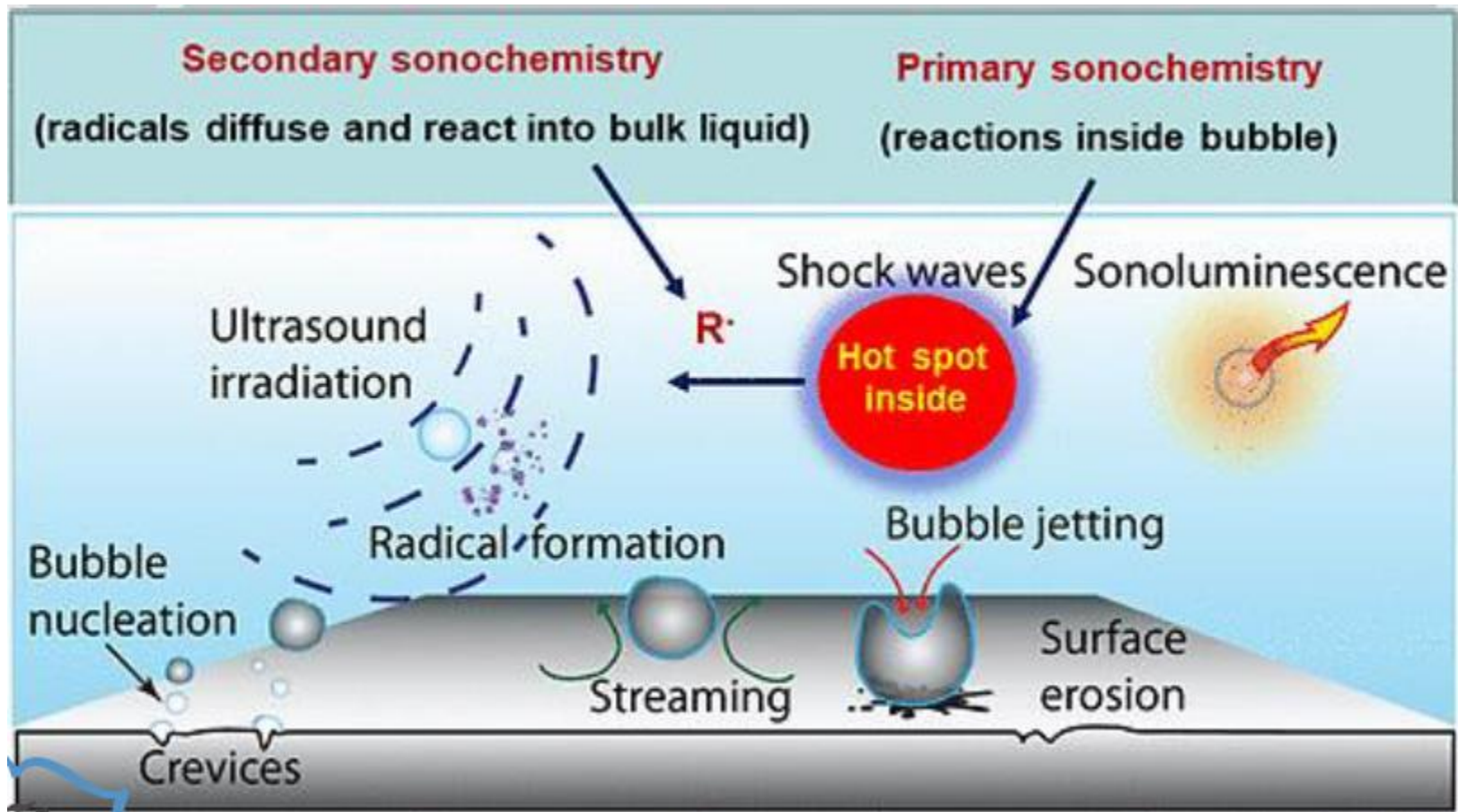
۱- ماهیت حلال

۲- دما

۳- فشار

۴- زمان

۵- غلظت پیش ماده ها

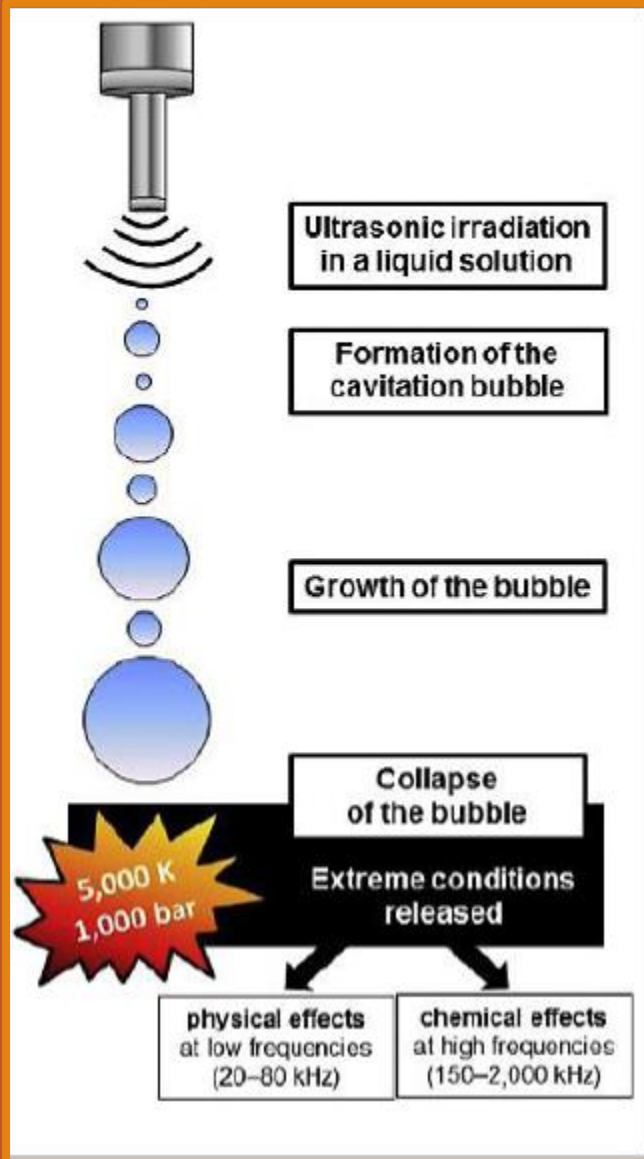


روش‌های سونوشیمیایی

بر اساس تئوری نقاط داغ تفسیر میشوند.
نقاط داغ ایجاد شده طول عمر کوتاهی دارند
در حدود ۱۰۰ میکروثانیه ولی این حبابها
دمایی در حدود ۵۰۰۰ K و فشار atm
۵۰۰-۱۰۰۰ دارند.

مراحل روش سونوشیمیایی

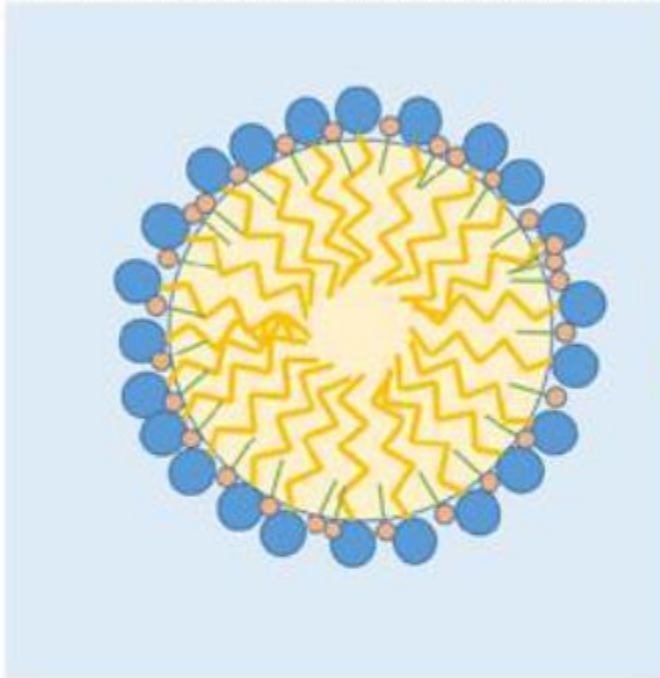
- ۱- مرحله هسته زایی
- ۲- رشد
- ۳- جداسازی



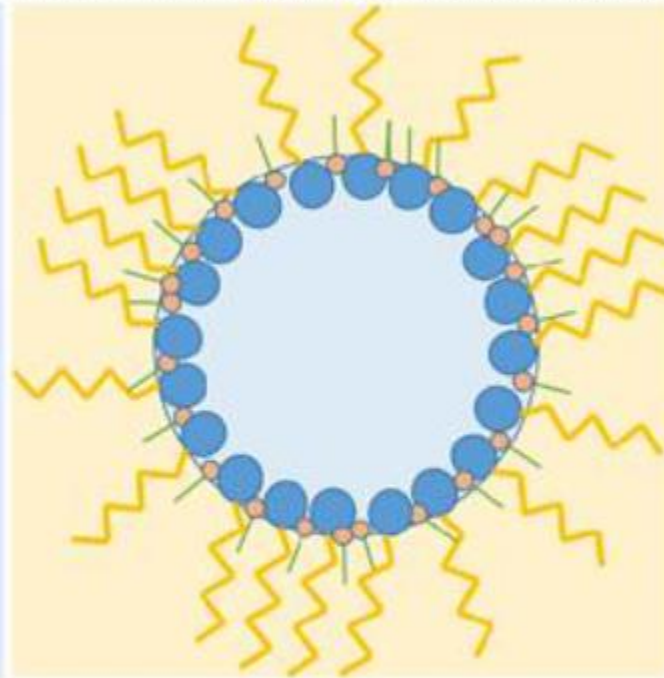
روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

روشهای میکروامولسیون و میسل معکوس


Oil-in-Water (O/W) microemulsion droplet

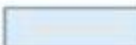



Water-in-oil (W/O) microemulsion droplet



Surfactant 

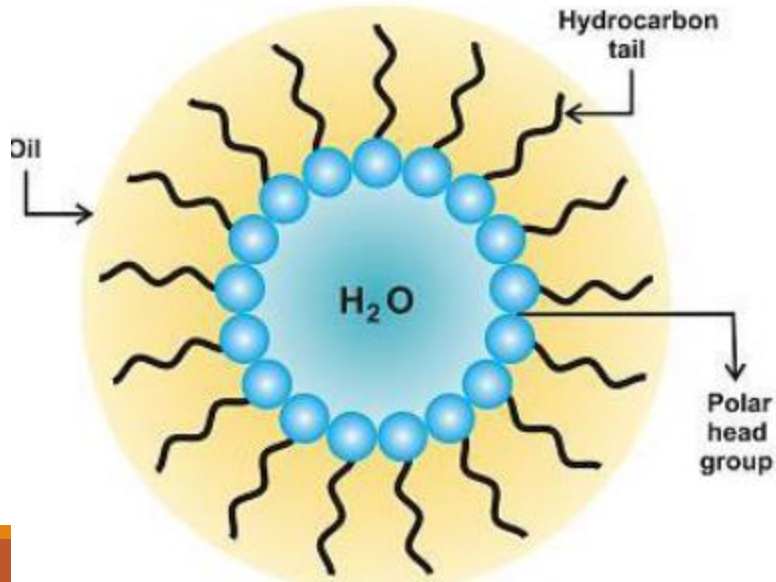
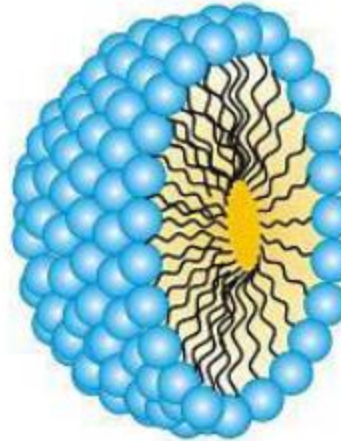
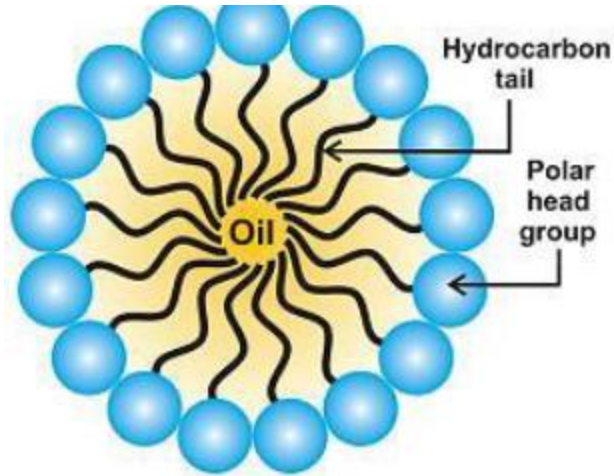
Cosurfactant 

Aqueous phase 

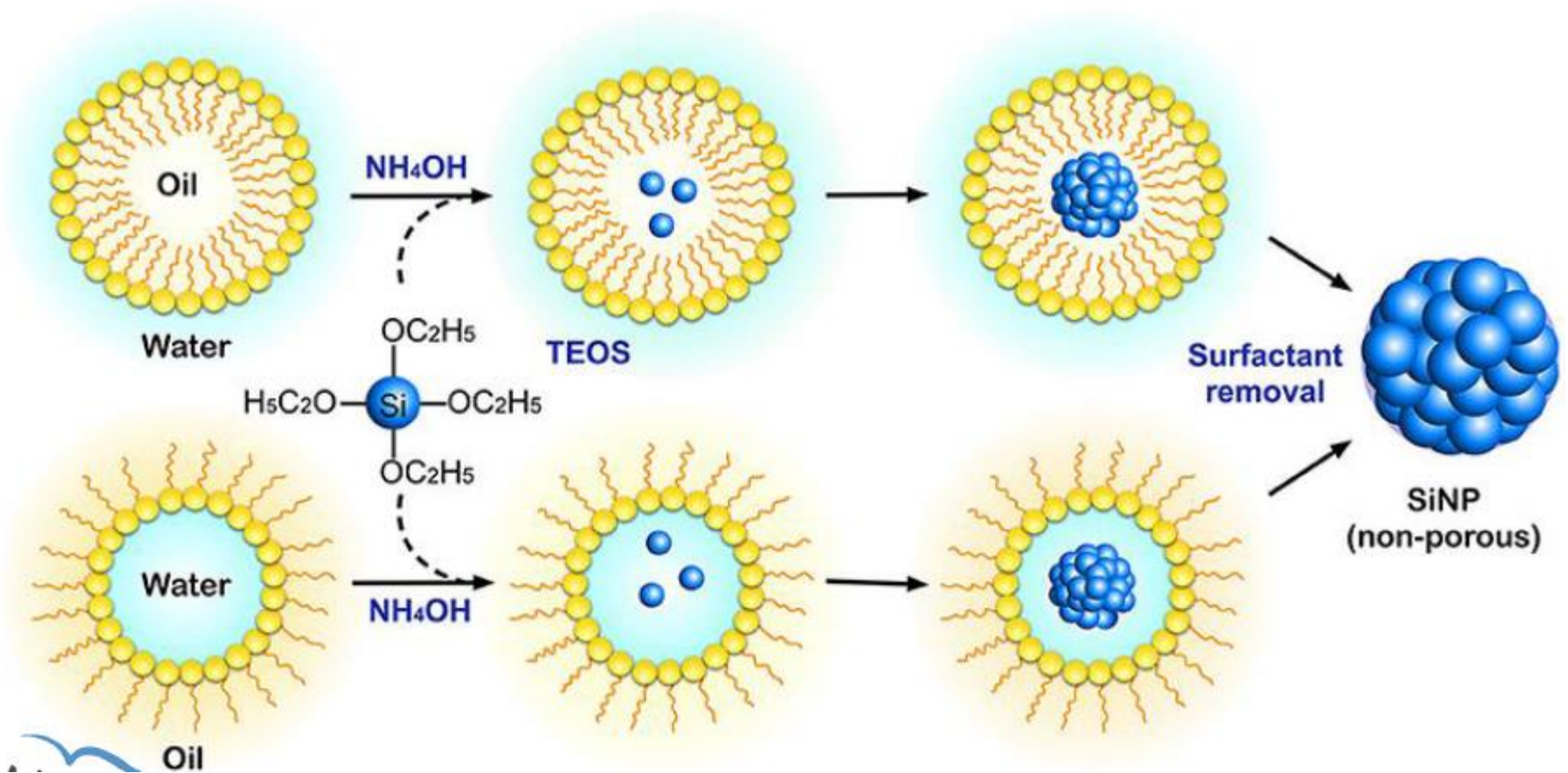
Oil phase 

روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

روش‌های میکروامولسیون و میسل معکوس
میسل معکوس

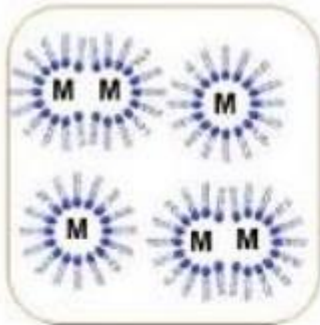


روش‌های میکروامولسیون و میسل معکوس

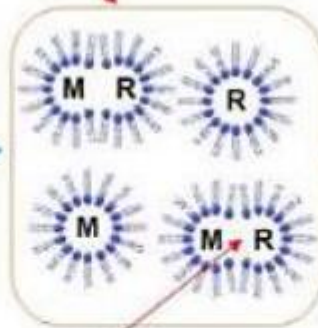


روش‌های میکروامولسیون و میسل معکوس

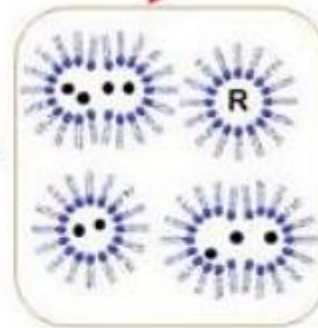
Metal precursor (M) in a microemulsion



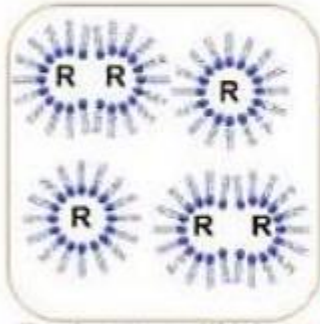
Collision and coalescence of droplets, and formation of dimers



Nucleation and growth

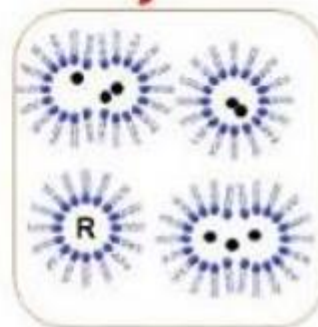


Exchange and reaction of contents



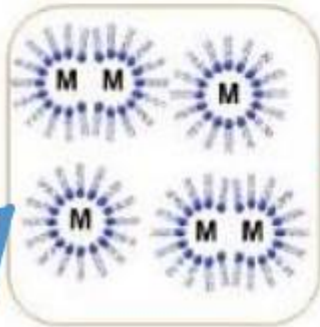
Reductant (R) in a microemulsion

Nucleation and growth

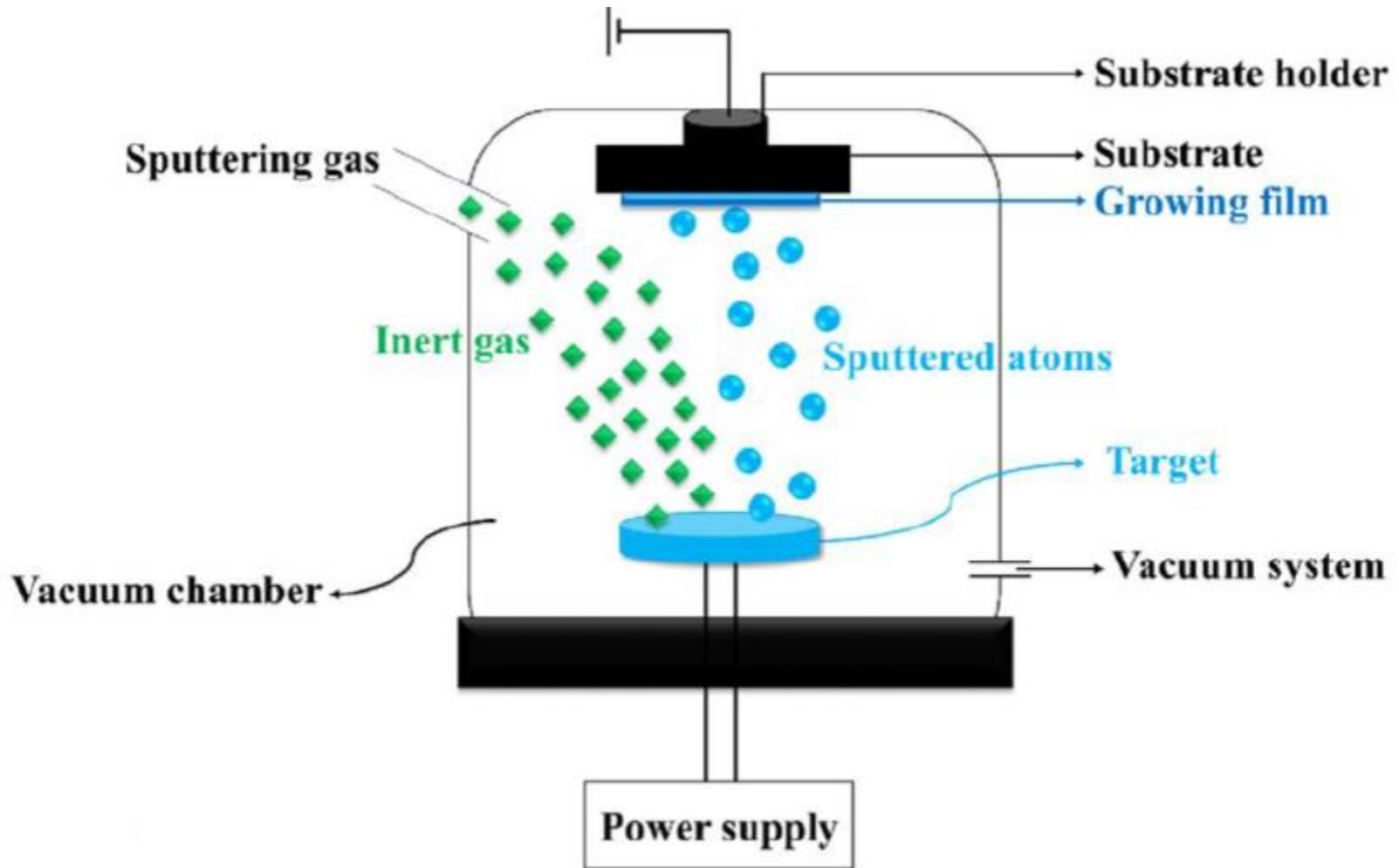


Add reductant (R)

Metal precursor (M) in a microemulsion

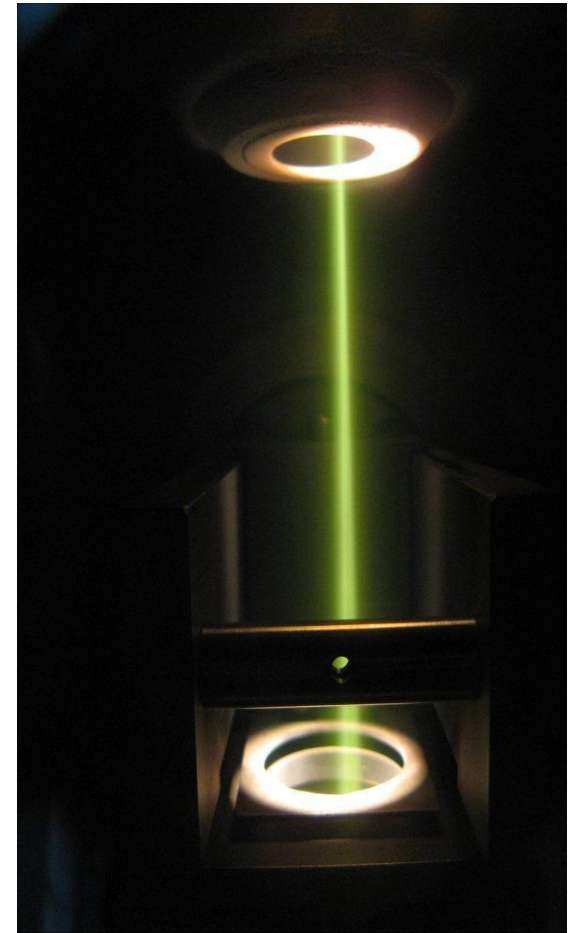
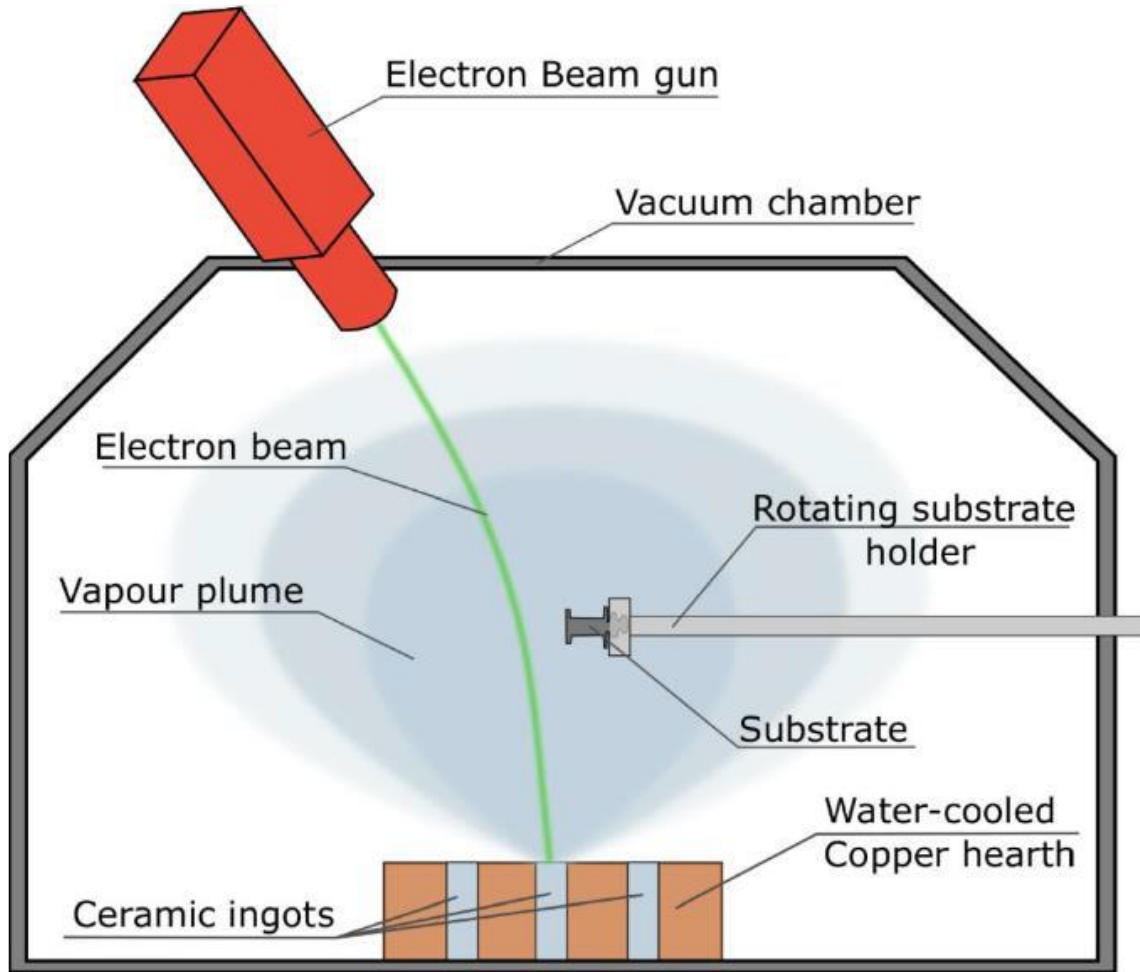


لایه‌نشانی فیزیکی از فاز بخار (PVD) Physical Vapor Deposition



روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

لایه‌نشانی فیزیکی از فاز بخار با استفاده از باریکه الکترونی



روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

مزایا روش لایه نشانی تبخیری با باریکه الکترونی

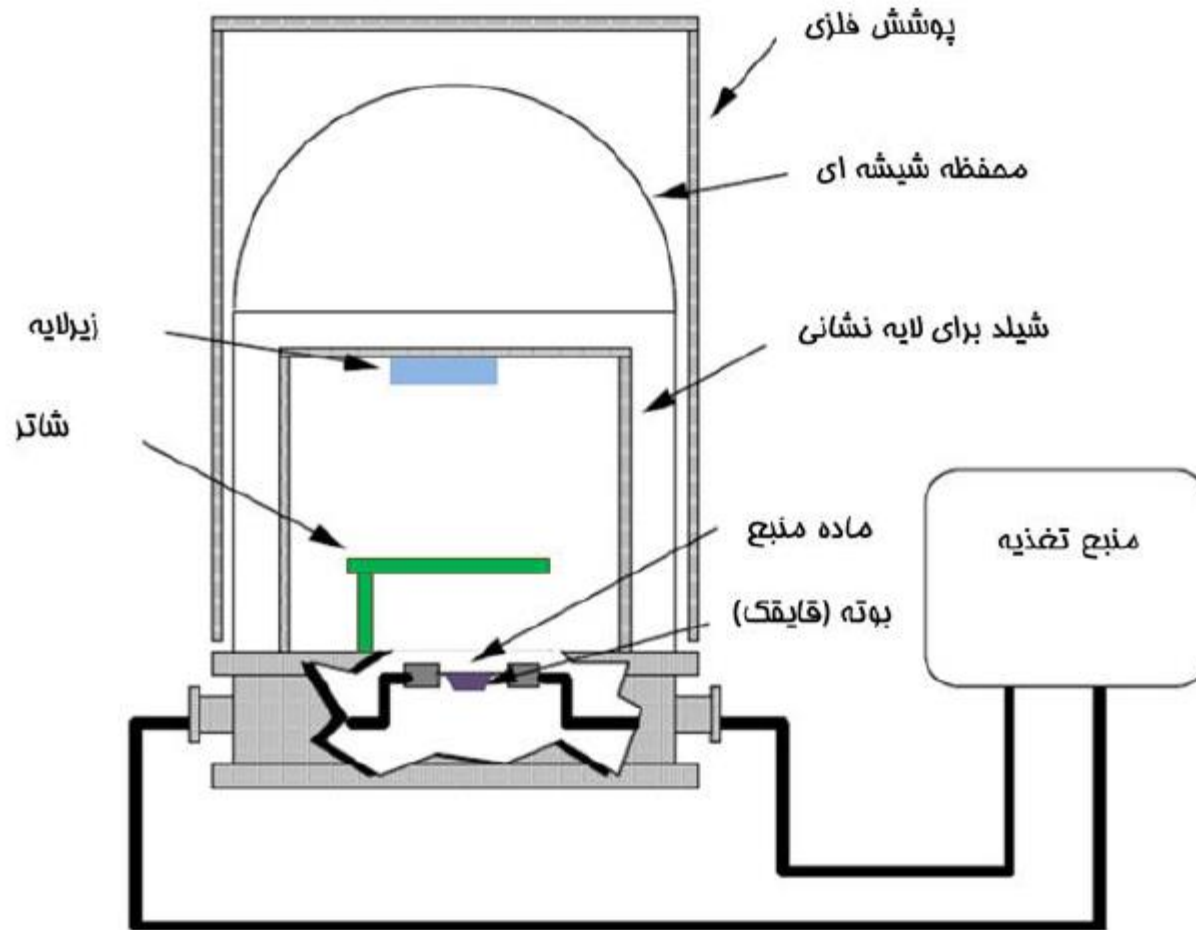
- قابلیت تنظیم نرخ پوشش دهی لایه‌ها از یک نانومتر تا چند میکرومتر در دقیقه
- سرعت بالای فرآیند پوشش دهی
- وجود آسیب‌های سطحی اندک در پوشش حاصل
- خلوص بالای پوشش تولیدی به دلیل لایه نشانی در خلأ
- قابلیت بالاتر در کنترل ریزساختار و مورفولوژی پوشش‌ها در مقایسه با سایر روش‌ها
- جلوگیری از گرمایش ناخواسته

معایب روش لایه نشانی تبخیری با باریکه الکترونی

➤ عدم قابلیت پوشش دهی قطعاتی با هندسه پیچیده به دلیل انجام فرآیند در فشارهای بسیار پایین

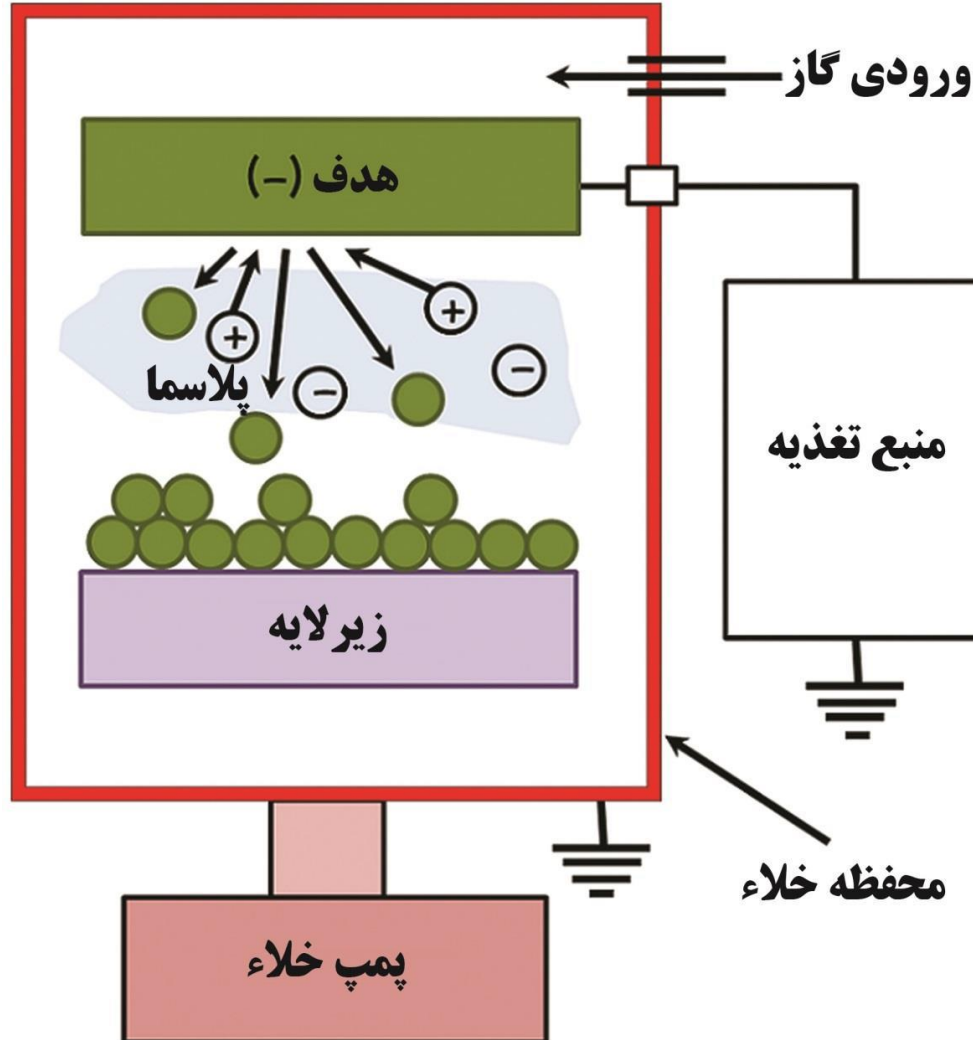
روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

لایه‌نشانی تبخیر حرارتی مبتنی بر مقاومت الکتریکی

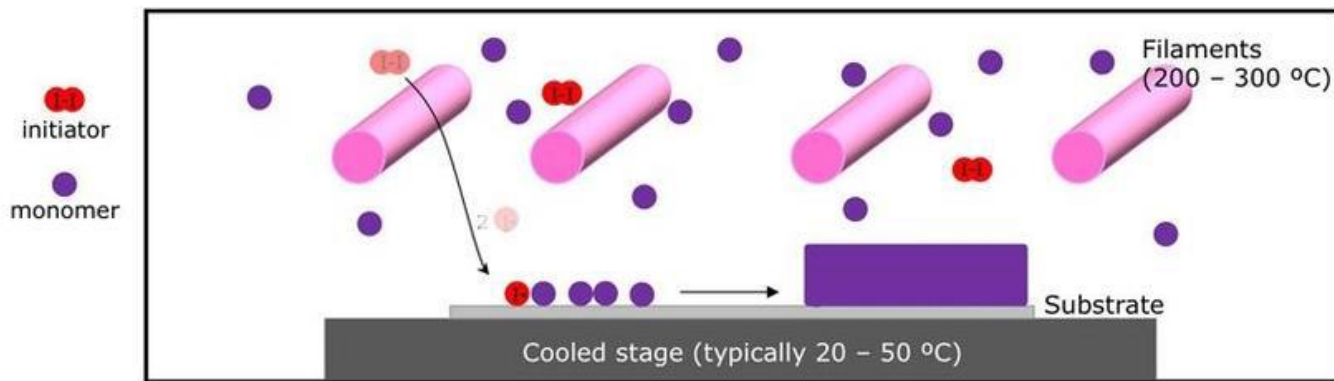
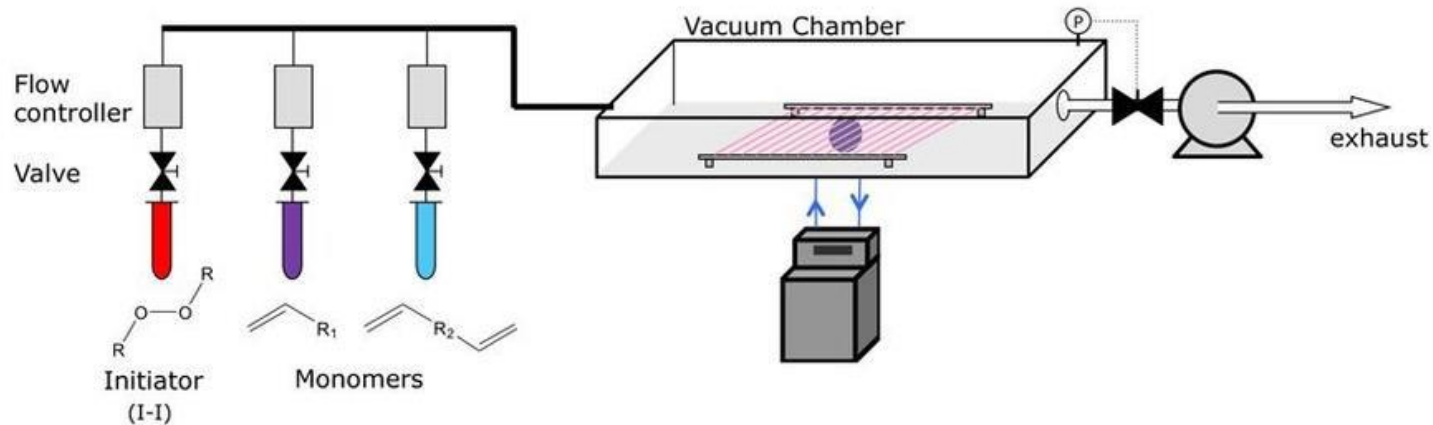


روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

لایه‌نشانی به روش کندوپاش



رسوبدهی شیمیایی از فاز بخار ((Chemical Vapor Deposition (CVD))



مراحل روش CVD

انتقال مولکول‌های گازی واکنش‌دهنده (پیش‌ماده) به مجاورت زیرلایه

نفوذ مولکول‌های گازی واکنش‌دهنده از طریق لایه مرزی به سطح زیرلایه یا واکنش‌های شیمیایی همگن برای تشکیل ترکیبات مطلوب در فصل مشترک

جذب مولکول‌های گازی واکنش‌دهنده روی سطح زیرلایه

مهاجرت سطحی برخی از اتم‌های موجود در پیش‌ماده به سطح (فیلم نازک) در حال رشد در اثر واکنش‌های ناهمگن که منجر به تشکیل محصولات جانبی می‌شود

دفع محصولات جانبی تشکیل شده در اثر واکنش‌های سطحی

نفوذ محصولات جانبی به توده گاز در حال خروج از محفظه

انتقال محصولات جانبی به خارج از محیط واکنش

روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

مزایای روش CVD

- پوشش یکنواخت
- امکان رسوب دهی گسترده
- قابل اجرا برای طیف وسیعی از مواد
- پوشش دهی با خلوص بالا
- پوشش دهی سریع
- عدم نیاز به خلا
- کنترل بیشتر روی مورفولوژی و ساختار بلوری و استوکیومتری

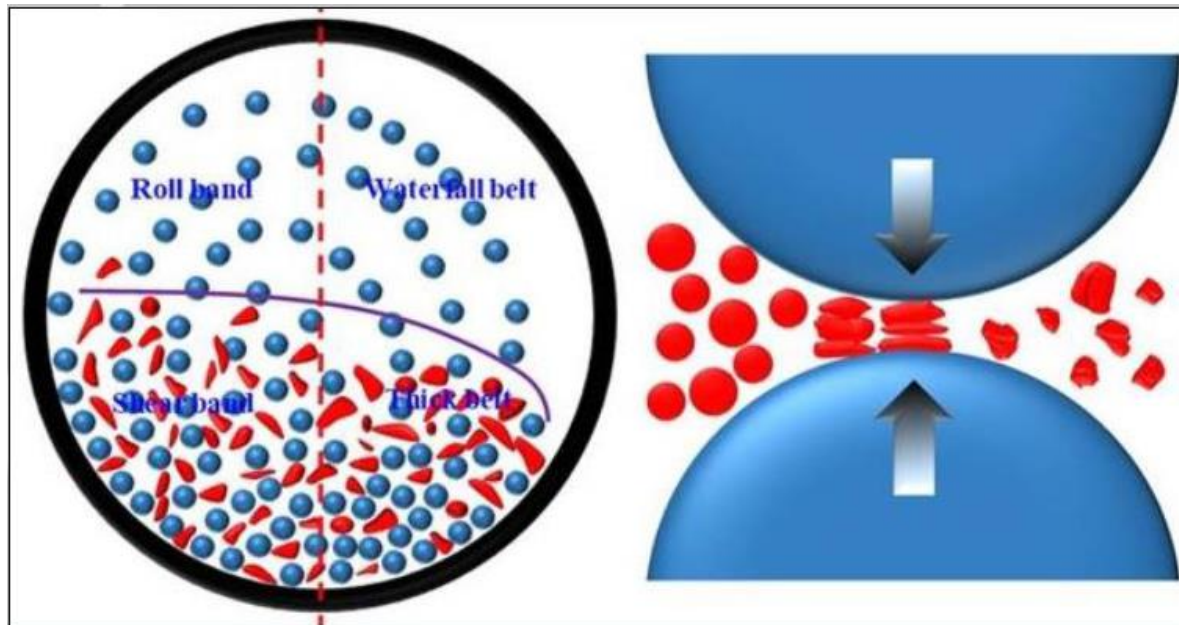
معایب

- ایمنی پایین به دلیل سمی بودن گازها و اشتعال پذیر بودن آنها
- هزینه بالا

روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

Top-down

آسیاب کاری



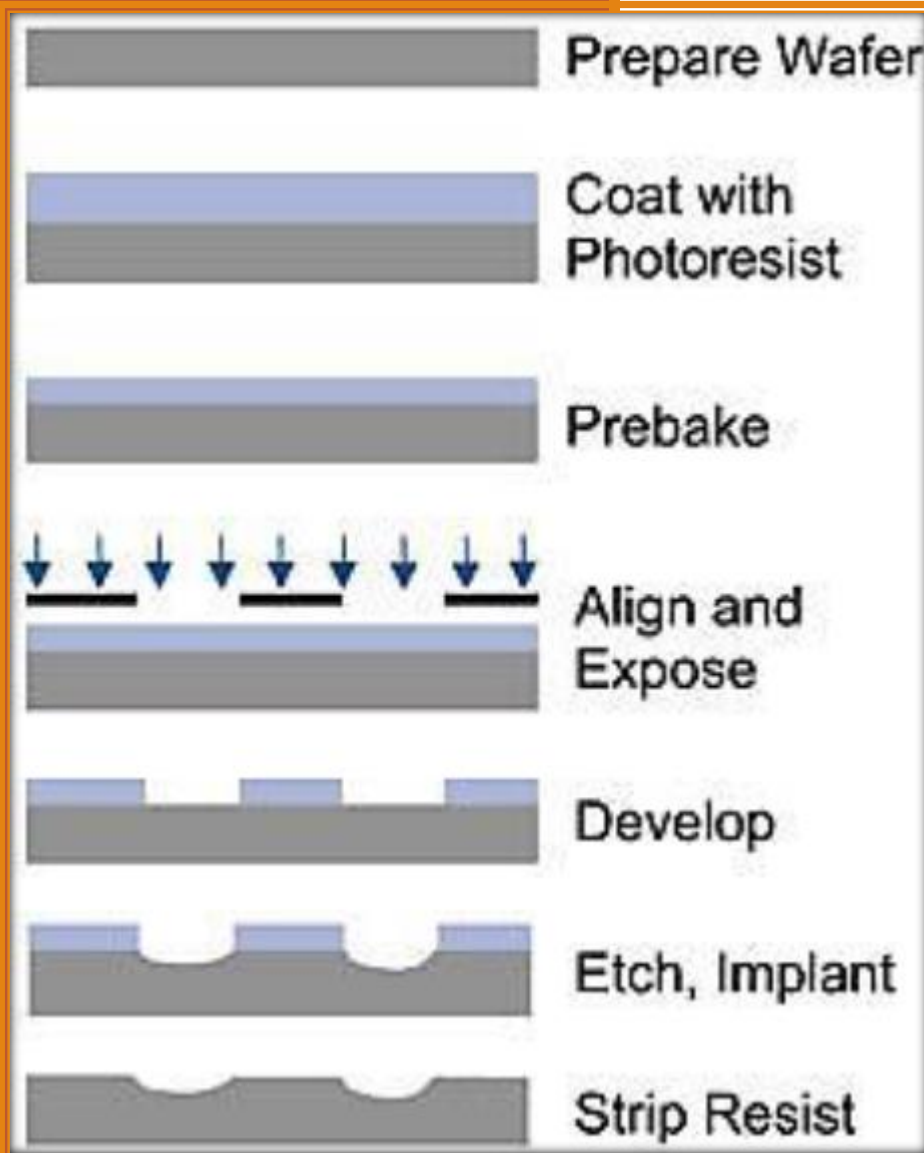
منابع ورود آلودگی به پودرهای سنتز شده نهایی عبارتند از:
الف) ناخالصی موجود در ترکیب شیمیایی پودر اولیه،
ب) سایش برخی از اجزای آسیاب مانند دیواره داخلی محفظه و گلوله‌ها در اثر برخوردهای شدید در حین آسیابکاری،
ج) تجزیه اصلاح‌کننده‌های سطحی افزوده شده

لیتوگرافی

روش‌های لیتوگرافی بر اساس ابزار مورد نیاز، روش انتقال تصویر و استراتژی الگوگذاری به دو دسته کلی تقسیم می‌شود:

الف) نوشتن یا حکاکی مستقیم یا لیتوگرافی بدون ماسک: مثل لیتوگرافی باریکه الکترونی، لیتوگرافی روبشی

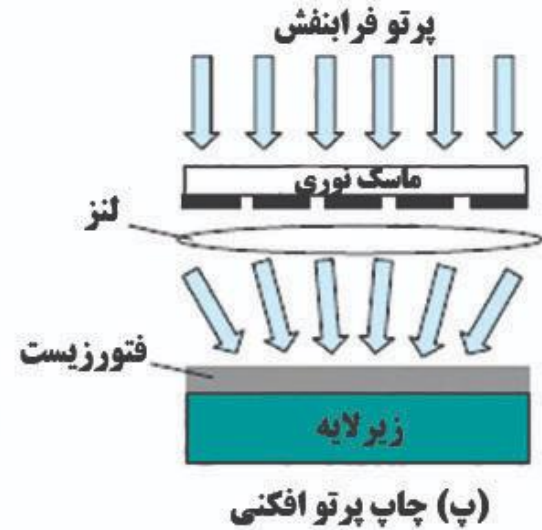
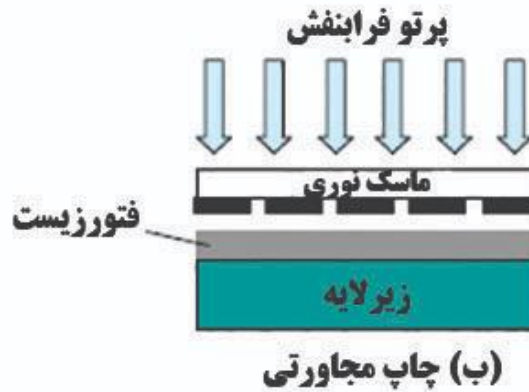
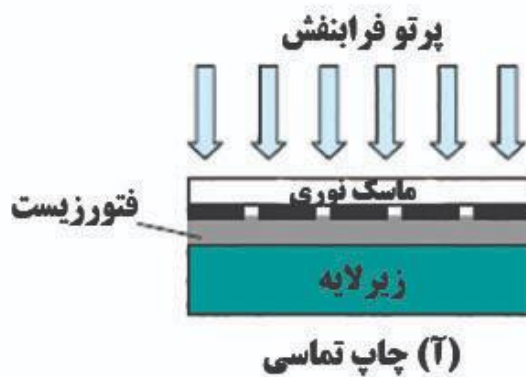
ب) انتقال طرح با ماسک نوری با استفاده از روش‌های متداول تابش یا لیتوگرافی با استفاده از ماسک.



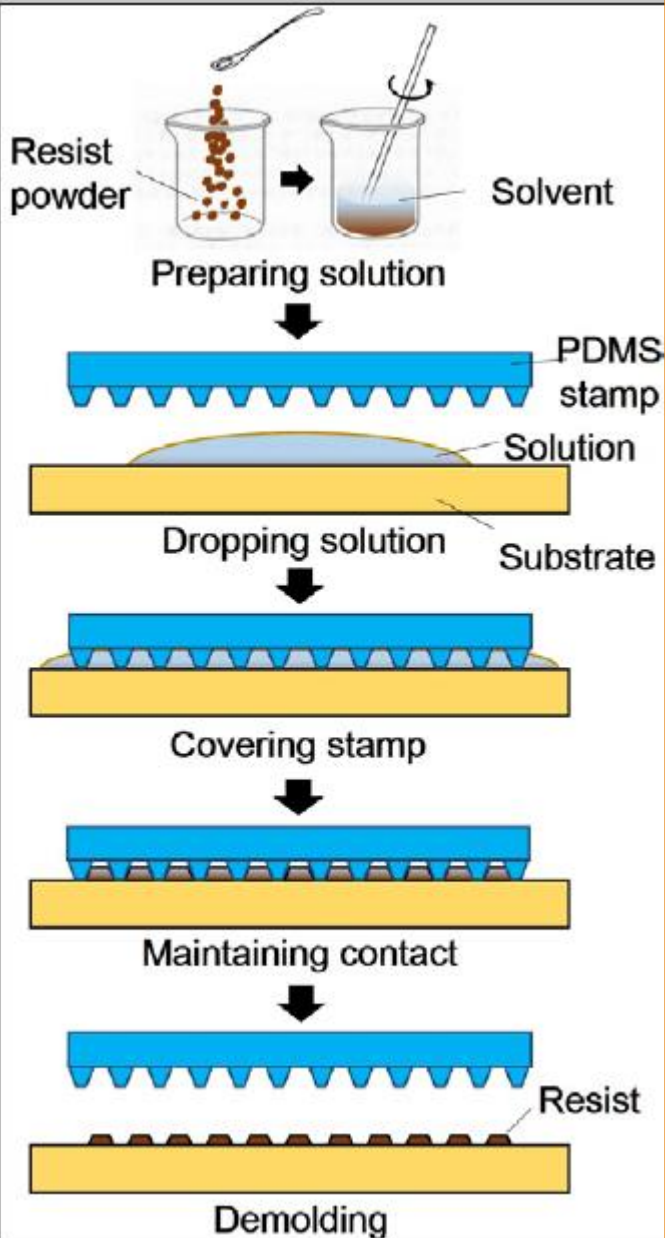
روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

لیتوگرافی نوری

لیتوگرافی نوری به سه شکل مختلف انجام می شود:
(الف) چاپ تماسی،
(ب) چاپ مجاورتی
(ج) چاپ پرتوافکنی



Top-down



روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

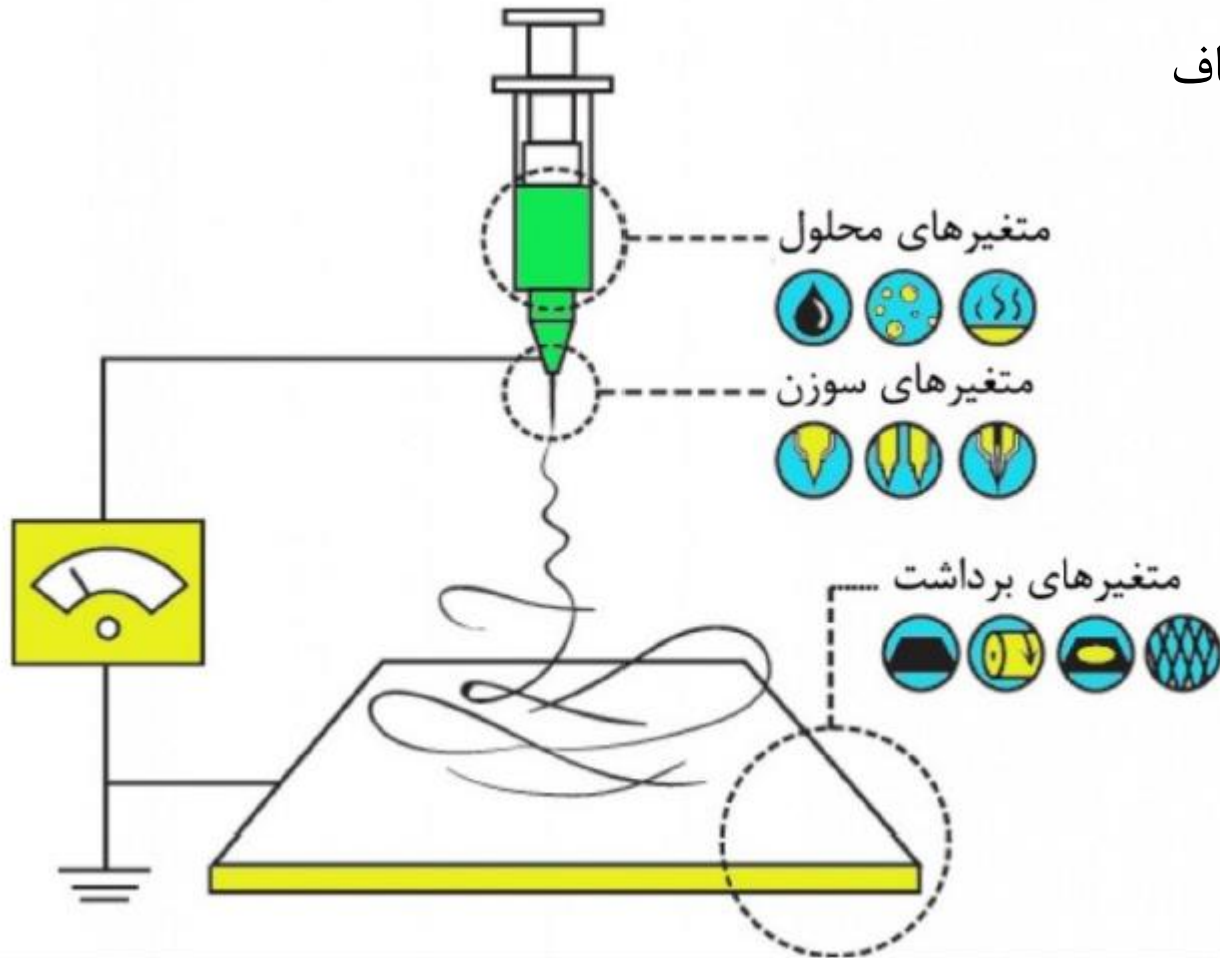
لیتوگرافی مبتنی بر مُهر

Top-down

روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

الکتروریسی

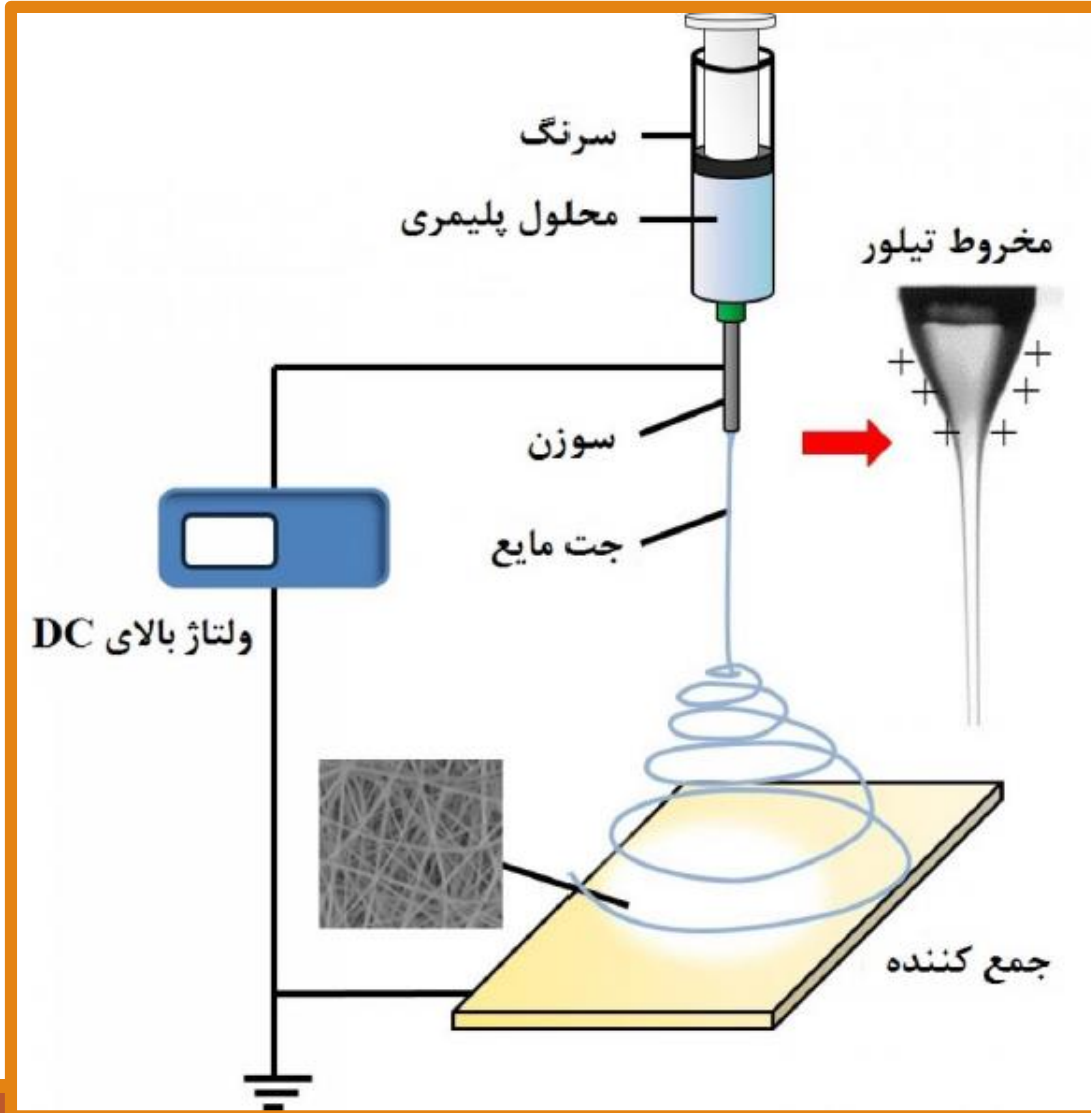
• تولید نانوالیاف



روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

Top-down

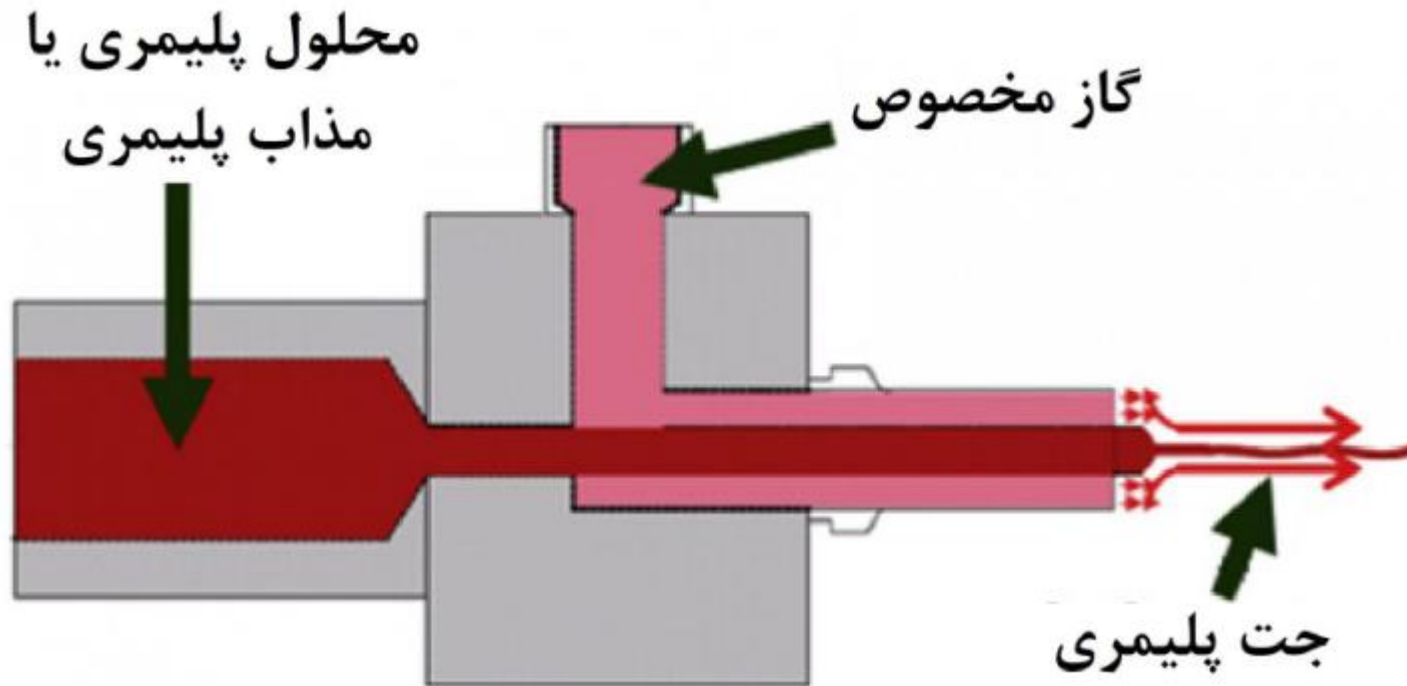
فرآیند متداول الکتروریسی



Top-down

روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

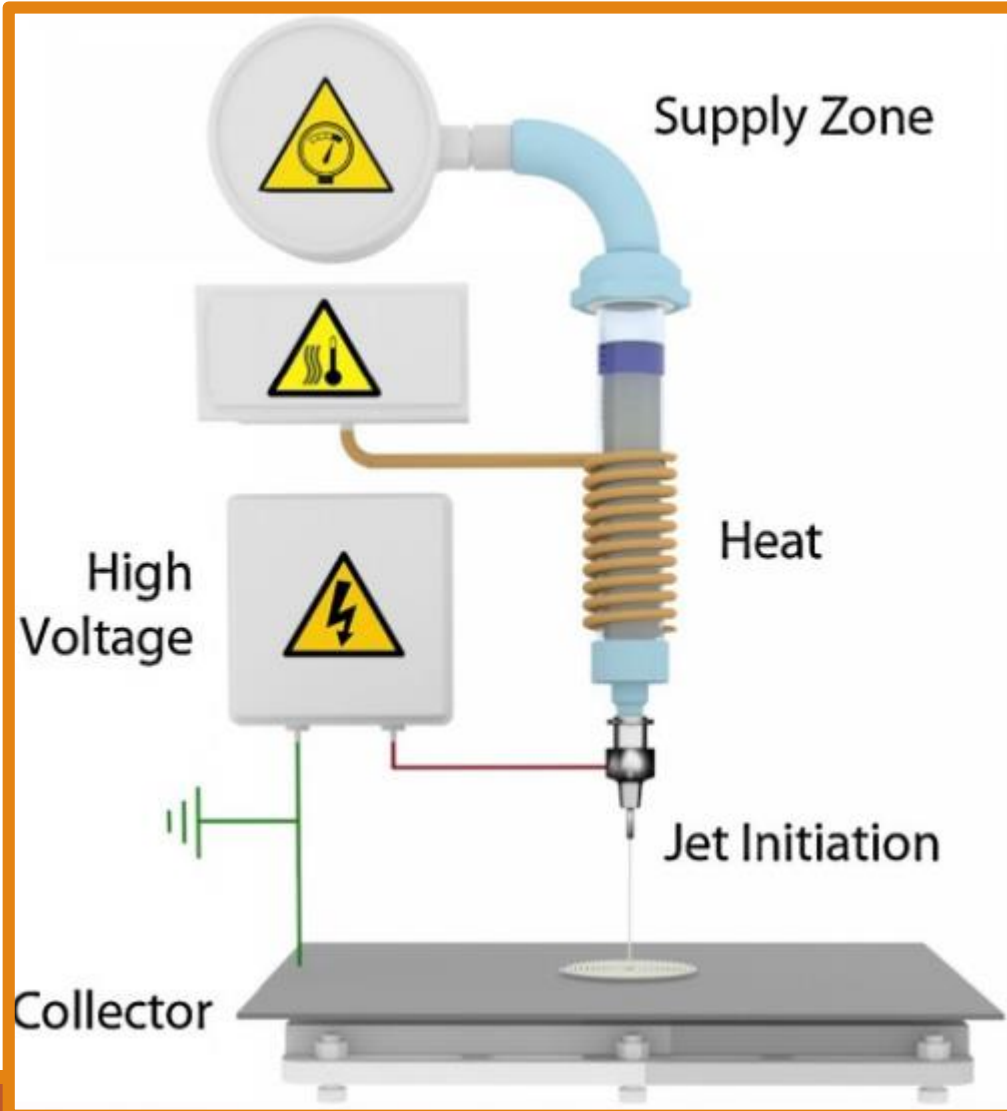
انواع روش‌های الکتروریسی
الکتروریسی به کمک گاز



روش‌های ساخت و سنتز نانومواد

Top-down

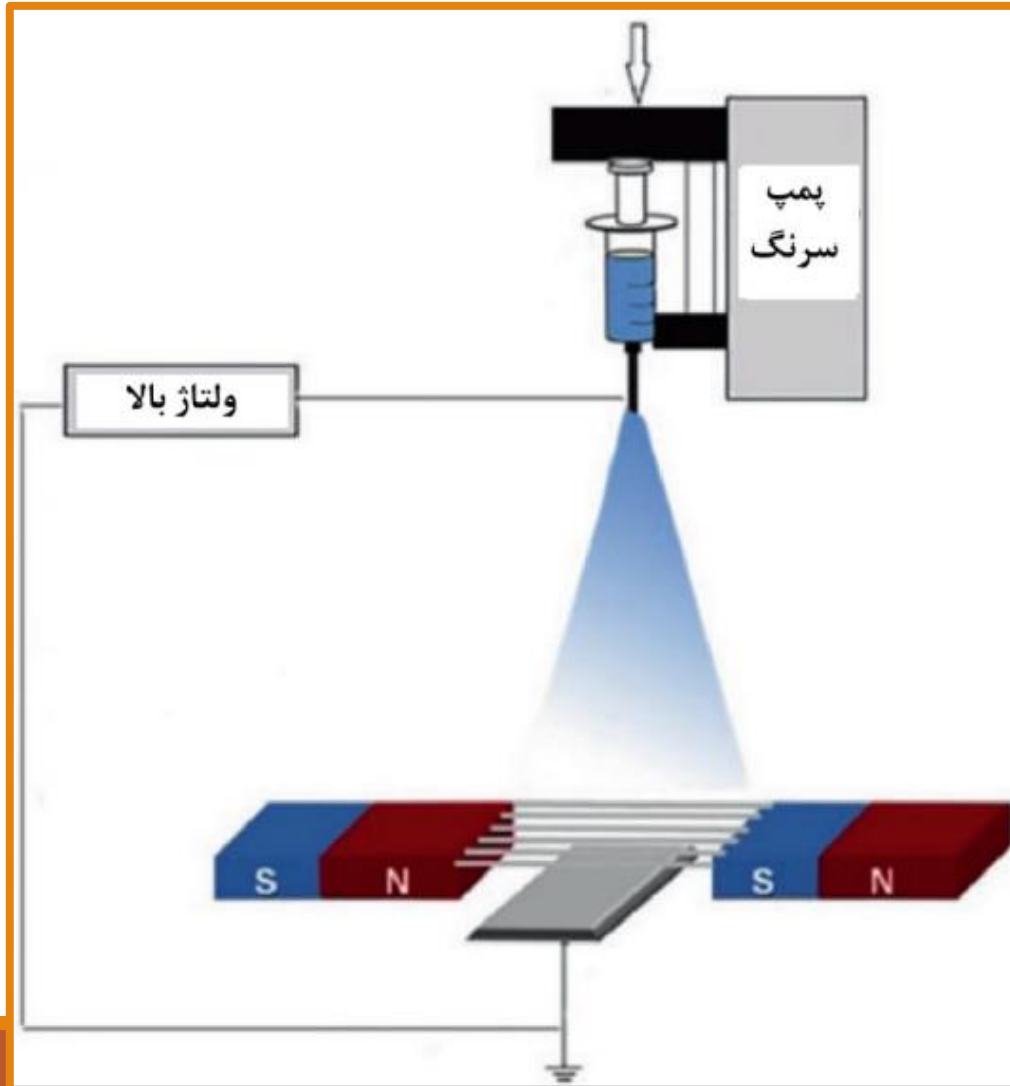
انواع روش‌های الکتروریسی
الکتروریسی مذاب



روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

Top-down

انواع روش‌های الکتروریسی
الکتروریسی به کمک میدان مغناطیسی



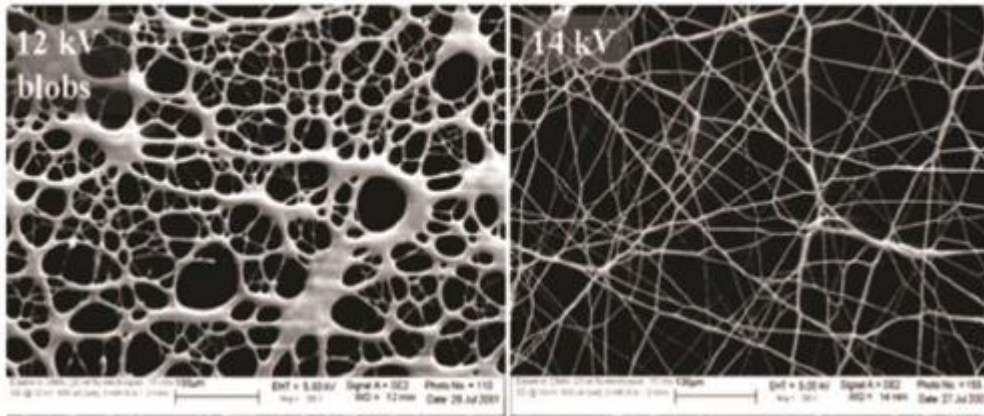
Top-down

روش‌های ساخت و سنتز نانو مواد

عوامل موثر بر مورفولوژی نانوالیاف الکتروریسی شده

- غلظت محلول
- وزن مولکولی محلول
- ولتاژ اعمالی
- نوع جمع کننده
- فاصله نوک سوزن و جمع کننده
- رطوبت و دما

افزایش پتانسیل الکتریکی



Top-down

نمونه‌های از تولید نانوالیاف با روش الکترورسی

